

💧 ЧЕТЫРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ
ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ С МИНЕРАЛЬНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

💧 НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL POLICRETE 610



💧 ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: ОТ 2,3 КГ/КВ.М.
НА 1 ММ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ
ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ: 6 - 10 ММ

📋 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Policrete 610 применяется в качестве химически - и температуростойкого напольного покрытия для общественных, промышленных и производственных помещений. Рассчитан для сухого и влажного режимов эксплуатации при воздействии умеренных и значительных механических нагрузок: транспортные средства и погрузчики на пневмоходу, постоянное движение тяжело нагруженных тележек на пластиковых колёсах на таких объектах как:

- ♦ предприятия пищевой, перерабатывающей промышленности;
- ♦ химические предприятия;
- ♦ холодильные и морозильные камеры;
- ♦ сельскохозяйственные комплексы;
- ♦ паркинги, гаражные боксы, автостоянки;
- ♦ ремонтно-сборочные предприятия и мастерские;
- ♦ складские помещения;
- ♦ предприятия энергетики;
- ♦ фармацевтические производства.

В ряде случаев состав **Monopol Policrete 610** рассматривается как альтернатива кислотоупорной плитке, с преимуществом – отсутствие швов, в которых могут скапливаться вода и загрязнения.

📝 ОПИСАНИЕ

Monopol Policrete 610 - толстослойный четырехкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем и пигментной пастой, толщиной нанесения от 6 до 10 мм.

Четырехкомпонентный состав **Monopol Policrete 610**:

Компонент А – белая жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг;

Компонент Б – янтарная жидкость - пластиковая канистра, 2,8 кг;

Компонент В – сухая смесь - бумажный мешок, 25 кг;

Пигментная паста – цветная жидкость - саше-пакет, 150 мл.

👍 ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ бесшовность;
- ♦ стойкость к перепаду температур:
от - 25°C до + 80°C (при толщине 6 мм),
от - 40°C до + 120°C (при толщине 10 мм);
- ♦ химстойкость;
- ♦ паропроницаемость;
- ♦ поглощает ударные воздействия;
- ♦ износостойкость;
- ♦ искробезопасность;
- ♦ гигиеничность (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке).

🔍 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Требования к основанию

- ♦ Состав применяется на бетонных основаниях с уклоном не более 1%.
- ♦ Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, краски, следов износа, резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- ♦ Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция).
- ♦ Прочность на сжатие — не ниже марки М300.
- ♦ Влажность основания - не более 12%.
- ♦ Рекомендуются наличие правильно выполненной гидроизоляции.

Климатические условия при нанесении

- ♦ Температура основания в момент нанесения должна составлять от +10°C до +25°C.
- ♦ В момент нанесения и полимеризации материала температура основания должна быть выше температуры точки росы не менее чем на 3°C.
- ♦ Рекомендованная влажность воздуха от 35% до 75% (слишком сухой воздух замедляет процесс полимеризации материала).

Подготовка основания:

Для обеспечения высокой адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо:

- ♦ удалить верхний слой цементного молочка или загрязнения;
- ♦ создать рельефную структуру.

Для этого производится шлифование бетонного основания до чистого, однородного состояния со вскрытыми порами.

Поверхность основания обрабатывается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазным инструментом, либо фрезервальным оборудованием (предпочтительно).

Перед нанесением грунтовочного слоя поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса.

Ремонт дефектов

Сколы, выбоины, трещины необходимо отремонтировать с использованием подходящих для конкретной задачи ремонтных составов, например:

- ♦ **Monopol BR** тиксотропного или литьевого типа;
- ♦ **Monopol Hard**;
- ♦ смесью **Monopol Policrete 100** и песка **Monopol Quartz**.

Ремонтные работы выполнять в строгом соответствии с технологическими картами на указанные материалы.

Нарезка штроб

В местах примыканий к стенам, дверям, колоннам, закладным элементам, а также по границам укладки покрытия необходимо нарезать штробы. Глубина и ширина штробы должны быть не менее проектной толщины покрытия.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ♦ Шлифовальное/фрезервальное/дробеструйное оборудование;
- ♦ низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый);
- ♦ промышленный пылесос;
- ♦ штроборез;
- ♦ ракли штырьковая, гладилки;
- ♦ игольчатый, петельчатый и велюровый валики;
- ♦ шпатели разноразмерные;
- ♦ малярная лента
- ♦ тара (объем не менее 25л. для приготовления одного комплекта);
- ♦ весы (при необходимости деления компонентов).

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

НАНЕСЕНИЕГрунтование:

Подготовленная поверхность должна быть качественно загрунтована составом **Monopol Policrete 100**. С целью ускорения полимеризации грунтовочного слоя рекомендуется после нанесения грунта равномерно присыпать его песком **Monopol Quartz** с расходом 0,5 - 1,0 кг/кв.м. Не допускается устройство пола **Monopol Policrete 610** без предварительного грунтования составом **Monopol Policrete 100**. Более подробную инструкцию смотрите в технологическом описании **Monopol Policrete 100**.

Расход материала зависит от пористости основания и составляет 400–600 г/кв.м.

Загрунтованное основание должно образовывать сплошное, однородное покрытие. На поверхности не должно быть раковин и проколов. При наличии данных дефектов процесс грунтования следует повторить, после достаточной полимеризации первого слоя. К нанесению последующих слоев допускается приступать когда поверхность загрунтованного основания перестанет быть липкой.

Приготовление состава Monopol Policrete 610:

1. Перед смешиванием жидких компонентов, **компонент А необходимо предварительно взболтать** 20-30 сек. в заводской емкости, до ее вскрытия.
2. В сухую и чистую емкость для смешивания выливается компонент А (белая жидкость) и пигментная паста из саше-пакета, которые смешиваются в течение 20-30 секунд.
3. Далее вливается компонент Б, процесс перемешивания продолжается 30 секунд.
4. Далее сразу в емкость с замешанными жидкими компонентами постепенно, но без промедления, высыпается один мешок компонента В (сухая смесь). Внимательно следите за отсутствием комков. Время перемешивания зависит от температуры основания.

Температура основания	Время перемешивания
от +10°C до +18°C	2,0 мин
от +19°C до +25°C	1,5 мин

Перемешивается до образования однородной массы.

В процессе перемешивания уделяйте внимание стенкам тары и, при необходимости, очистите их шпателем.

ВАЖНО! Что бы избежать разнооттеночности покрытия:

- ♦ необходимо производить все замесы компонентов за одинаковое время по таймеру;
- ♦ в случае поступления материала **Monopol Policrete 610** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала;
- ♦ при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Нанесение состава

ВАЖНО! Не допускать перегрев материала или отдельных компонентов до температуры более +25°C.

1. Готовая смесь немедленно разливается на загрунтованное основание.
2. Распределяется при помощи ракли штырьковой (не зубчатой!).
3. Каждые 50-100 кв.м. контролируйте зазор на ракле, т.к. направляющие на инструменте стачиваются на абразивной поверхности бетонного пола, что влечет к снижению нормы расхода материала на объекте.
4. Каждый новый замес материала выливается с заходом на уложенный материал. Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-10 минут.
5. Поверхность свежеложенного материала выравнивается при помощи игольчатого валика с острой иглой. Или петельчатого валика. Задается желаемая фактура поверхности: гладкая или рельефная. Особое внимание уделяется местам сопряжения заливок во избежание разнооттеночности покрытия пола.
6. Готовые составы необходимо использовать в течение 7-10 минут. Температура основания и окружающей среды непосредственно влияет на время жизни готового состава и на удобоукладываемость смеси.

Теоретический расход состава 2,3 кг/кв.м на 1 мм толщины слоя

Нагрузки на покрытие при температуре +20°C:

- через 12 часов по покрытию можно ходить;
- через 24 часа покрытие готово к восприятию лёгких транспортных нагрузок;
- через двое суток - готово к восприятию полных транспортных нагрузок и воздействию химически агрессивных жидкостей.

Требования к качеству финишного покрытия

После нанесения финишного покрытия при внешнем осмотре покрытие должно быть ровным, монолитным и не должно иметь отслоений, кратеров, пузырей, лунок, а также трещин, крупных пор и пустот в местах технологических стыков захваток.

Ручное нанесение составов допускает несущественные текстурные различия в поверхности или небольшие визуальные рельефы или «рябь», которая при эксплуатации покрытия со временем пропадает.

Допускается незначительное отклонение по ровности покрытия согласно требованиям СП 29.13330.2011 СНиП 2.03.13-88 ПОЛЫ.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Уход за покрытием пола Monopol Policrete состоит из систематической влажной уборки с применением моющих средств, имеющих pH от 7 до 9, как вручную, так и с применением механизмов (моющие машины, пылесосы и т.д.) Температура моющей жидкости должна быть не более +70°C.

В случае необходимости можно воспользоваться растворителями (сольвент, скипидар и др.), затем покрытие обезжирить и протереть насухо.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- ♦ Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.
- ♦ Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
- ♦ Мешки с минеральными компонентами следует защищать от влаги. Хранить в закрытом помещении на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены.
- ♦ ЗАПРЕЩЕНО хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- ♦ При работе с **Monopol Policrete** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- ♦ Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- ♦ При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- ♦ При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретан-цементных составов Monopol Policrete.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сжатие, МПа	не менее 57
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	не менее 16,9
Ударная прочность, Дж/кв.см.	4,2
Истираемость, г/кв.см.	не более 0,11
Износостойкость	AR 0,5
Твердость по шкале Шор D	не менее 81
Степень противоскольжения	R10*
Водопоглощение, %	0
Класс пожарной опасности строительных материалов	КМ1
Паропроницаемость	да
Плотность, г/куб.см	2,23
Адгезия, МПа	> 4,5 (когезионный отрыв по бетону)
Химическая стойкость	обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	согласно палитре цветов**

*Степень противоскольжения может быть изменена путем включения в состав системы пола кварцевого песка нужной фракции с последующей запечаткой **Monopol Policrete 150**. Подробнее смотрите техническое описание к системе «MP 610R System».

**Совпадение оттенков различных партий материала не гарантировано. Применяемая технология не гарантирует стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействию концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытия не происходит.

В случае необходимости для улучшения эстетики покрытия рекомендуется использовать финишный полиуретановый двухкомпонентный лак **Monopol PU 18W**.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Monopol Policrete 610 имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	2,5 кг
Компонент Б	2,8 кг
Компонент В	25 кг
Пигментная паста	150 мл



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL POLICRETE 610

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- ! Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Monopol
TBG

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ▲ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ▲ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ

MONOPOL
POLICRETE 610