

НАЛИВНОЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ

НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ.

MONOPOL ЕРОХУ 5Т



РАСХОД СОСТАВЛЯЕТ:
0,6 - 1,5 КГ/КВ.М.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 5T используется в качестве верхнего износостойкого слоя с отличными физико-химическими свойствами при создании декоративных полимерных покрытий и защиты бетона. Предназначен для:

- толстослойного нанесения на подготовленное основание;
- устройство 3D полов;
- защиты бетона;
- в составе систем в качестве «бронирующего» слоя.

ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 5T - прозрачный двухкомпонентный наливной эпоксидный состав состоит из эпоксидной смолы, функциональных добавок, отвердителя, без органических растворителей.

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 5T**:

Компонент А – Металлическое ведро, 13,6 кг;

Компонент Б – Металлическое ведро, 6,4 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая истираемость;
- высокая химическая стойкость;
- абсолютная беспыльность;
- лёгкая уборка;
- простота и быстрота введения в эксплуатацию;
- отличные декоративные свойства;
- отсутствие запаха при нанесении покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- **Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М200**. При этом необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на грунтованное основание.
- Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и отверждении покрытия) должна быть не ниже +10 °С.
- Влажность основания — не более 4 % по массе.
- Температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше температуры точки росы.

Перед нанесением наливного декоративного прозрачного пола **Monopol Epoxy 5T** на минеральное основание необходимо провести его обработку, в том числе необходимо удалить краску, масляные и жировые пятна, используя, дробеструйное оборудование или шлифовальное оборудование с алмазным инструментом, тщательно обеспылить с помощью промышленного пылесоса, особенно тщательно необходимо убрать углы помещения. Проверить поверхность на наличие трещин и выбоин, при необходимости произвести ремонт.

После механической обработки основание грунтуется составом **Monopol Epoxy 4** или допускается грунтование эпоксидным лаком **Monopol Epoxy 8**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. Необходимо учитывать, что после грунтования эпоксидными составами оттенок бетонного основания станет темнее.

Для сохранения более светлого оттенка бетона допускается грунтование акриловым грунтом **Monopol Primer 17**, при этом поверхность основания не должна иметь крупных пор и дефектов. После полимеризации грунтовки необходимо убедиться в отсутствии кратеров, матовых пятен и пр. При наличии дефектов процесс грунтования повторяется до получения равномерного глянцевого покрытия.

Важно помнить, чем ниже марка основания, тем выше расход грунтового состава по причине высокой пористости низкомарочных оснований.

Допустимая минимальная прочность при сжатии основания B15 (M200), рекомендованная - B22,5 (M300).



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ◆ Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- ◆ Ракия зубчатая или с регулируемым зазором
- ◆ Игольчатый валик
- ◆ Шпатели разноразмерные
- ◆ Уплотнительная и малярная ленты
- ◆ Растворитель 646 или ксилол
- ◆ Тара
- ◆ Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



НАНЕСЕНИЕ

Открыть тару с компонентом «А» и перелить в новую тару. Компонент «А» смешивают с компонентом «Б», и перемешивают в течение 2-3 минут, с помощью низкооборотистой дрели 300-400 об/мин. до достижения однородного состояния. Перемешивать на границе «дно тары – стенка тары» и на стенках тары. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 – 3 минут, для выхода вовлеченного воздуха. При использовании материала нельзя соскребать его со стенок и дна, так как материал может быть в том месте не полностью размешан.

Важно! Не допускайте длительного нахождения приготовленного состава в таре (не более 5 минут), так как экзотермическая реакция, образующаяся после смешивания компонентов существенно ускорится в объеме.

Рекомендуем:

После перемешивания готовую смесь **перелить в чистую тару**. Это исключает попадание непромешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.

После окончания перемешивания, готовый состав **Monopol Epoxy 5T** выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи чистой ракля. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность чистым игольчатым валиком. Материал нужно выработать в течение 30 минут. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- ◆ Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- ◆ Материал хранится при температуре не выше +30°C.
- ◆ Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества.
- ◆ После транспортировки или хранения при отрицательных температурах состав нужно выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от +18°C.
Важно!
- ◆ Открытую упаковку с остатками компонентов хранить до последующего применения запрещается!
- ◆ Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- ◆ **ЗАПРЕЩЕНО** хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- ◆ Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- ◆ При работе с **Monopol Epoxy 5T** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- ◆ Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- ◆ При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- ◆ При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/куб.см	1,1
Массовая доля нелетучих веществ, %	≈ 100
Стойкость истирания по Таберу, мг	65
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	45
Прочность на растяжение при изгибе, через 7 суток, МПа	15
Жизнеспособность материала при 23°C, мин	Не менее 30
Время высыхания до степени 3 при температуре 23°C, ч	Не более 6
Искрообразование	Безыскровый
Цвет	Прозрачный

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП И ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	15 часов	6 часов	3,5 часа



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Ероху 5Т является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите «Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе» или обратитесь в техническую службу завода Монопол.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный наливной состав **Монопол Ероху 5Т** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	13,6 кг
Компонент Б	6,4 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL ЕРОХУ 5Т

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- ! Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
• 8 (800) 200-50-36

Монопол
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ▲ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ▲ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ