

**ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ ПОЛИМЕРНЫХ СОСТАВОВ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ**

Химическое вещество	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость*
Авиационное топливо	-	20	У
Адипиновая кислота	насыщен.	20	У
Азотная кислота, HNO <sub>3</sub>	5	20	У
	30	20	У
	65	20	ОУ
Алифатические эфиры		20	
Амиллацетат	100	20	У
Анилин	100	20	У
Антифриз (этиленгликоль)	100	20	У
Алифатические альгиды	40	20	
Ацетон	100	20	ОУ
Бензол	100	20	ОУ
Бензойная кислота	100	20	У
Бензоилхлорид	100	20	У
Бутанол	100	20	У
Борная кислота	насыщен.	20	У
Бензин	-	20	У
Водные растворы органического реагента, fensides	60	20	
Вода (дистиллированная)	-	85	У
Гидроксид аммония	28	20	У
Гидроксид калия	50	20	У
Гидроксид натрия	50	90	ОУ
Гипохлорид кальция	насыщен.	20	
Гипохлорид натрия	15	20	У
Гептановая кислота	100	60	У
Гексан	100	20	У
Диэтиленгликоль	100	20	У
Диметилформамид	100	20	НУ
Дизельное топливо	100	20	У
Дихромат калия	насыщен.	20	У
Жиры	-	80	У
Изопропанол	100	20	У
Калия гидроксид, КОН	50	20	У
Кальция хлорид	50	20	У
Кальция гипохлорит	насыщен.	20	У
Капролактан	100	20	У
Каприновая кислота (декановая)	100	20	У
	100	60	У
Касторовое масло	100	20	У
Керосин	-	20	У
Кетоны и сложные эфиры		20	У
Кровь	-	20	У
Крезолы	100	20	ОУ
Ксилол	100	20	У
Лауриновая кислота	100	60	У
Лимонная кислота	60	20	У

Химическое вещество	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость*
Малеиновая кислота	100	20	У
Малеиновый ангидрид	100	20	У
Метанол	100	20	У
Метилированные спирты	-	20	У
Метиленхлорид	100	20	ОУ
Метилэтилкетон	100	20	ОУ
Метилметакрилат	100	20	У
Молоко	-	20	У
Минеральные масла	-	20	У
Моторное масло	-	20	У
Мочевина	20	20	У
Муравьиная кислота	40	20	У
	70	20	У
	90	20	ОУ
	100	20	ОУ
Молочная кислота	5	20	
	25	60	У
	85	20	У
	85	60	У
Моющие средства (кислотные)	-	20	У
Моющие средства (щелочные)	-	80	У
Натрия хлорид	насыщен.	20	У
Нитрат аммония	50	20	У
Нитрат магния	50	20	У
N-диметилацетамид	100	20	НУ
N-метил пирролидон	100	20	НУ
Натрия гидроксид, NaOH	20	20	У
	0	90	У
	32	20	У
	50	20	У
	50	60	У
50	90	ОУ	
Натрия гипохлорит	15	20	У
Олеиновая кислота	100	20	У
	100	80	У
Олеум	-	20	ОУ
Плавиковая кислота	4	20	У
	20	20	ОУ
Перекись водорода	30	20	У
Пиво	-	20	У
Парафин	-	20	У
Перхлорэтилен	100	20	У
Пикриновая кислота	50	20	У
Пропиленгликоль	100	20	У
Растительные масла	-	80	У

\*У - устойчив, ОУ - ограниченно устойчив, НУ - неустойчив

### ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ ПОЛИМЕРНЫХ СОСТАВОВ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

Химическое вещество	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость*
Серная кислота, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	50	20	У
	98	20	ОУ
Сероуглерод	100	20	ОУ
Скипидар	-	20	У
Соляная кислота, HCl	10	60	У
	37	20	У
Стеариновая кислота	100	80	У
Стирол	100	20	У
Сульфат алюминия	50	20	У
Сульфат аммония	50	20	У
Сульфат меди	насыщен.	20	У
Сырая нефть	-	20	У
Тетрагидрофуран	100	20	ОУ
Тетрахлорид углерода	100	20	У
Тормозная жидкость	-	20	У
Толуол	100	20	У
Толуолсульфокислота	100	20	У
Трихлоруксусная кислота	100	20	ОУ
Трихлорбензол	100	20	У
Трихлорэтилен	100	20	ОУ
Уайт-спирит	-	20	У
Уксусный альдегид	100	20	У
Уксусный ангидрид	100	20	ОУ
Уксусная кислота	10	85	У
	25	20	У
	25	85	ОУ
	40	20	У
	99 (ледяная)	20	ОУ

Химическое вещество	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость*
Фенол	5	20	ОУ
Фенилсерная кислота	10	20	У
Формалин	40	20	У
Фосфорная кислота	40	85	У
	50	20	У
	85	20	У
Хлорат натрия	насыщен.	20	У
Хлорид кальция	50	20	У
Хлорид натрия	насыщен.	20	У
Хлорная вода	насыщен.	20	У
Хлоруксусная кислота	10	20	У
	50	20	ОУ
Хлорбензол	100	20	У
Хлороформ	100	20	ОУ
Хромовая кислота	20	20	У
	30	20	У
Царская водка	-	20	ОУ
Циклогексан	100	20	У
Четырех хлористый углерод	100	20	У
Этанол	100	20	У
Этилацетат	100	20	ОУ
Этилглицоляцетат	100	20	У
Этиленгликоль	100	20	У
Этиленхлорид	100	20	ОУ
Этиловый спирт	100	20	У

\*У - устойчив, ОУ - ограниченно устойчив, НУ - неустойчив



ПОДРОБНЕЕ О МАТЕРИАЛАХ  
MONOPOL EPOXY

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

# Monopol

TBG

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ◆ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ◆ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ◆ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ◆ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ◆ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ

Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя.  
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю [www.monopol.rf](http://www.monopol.rf)

8 (800) 200-50-36