

- ПРОЗРАЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ
- НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ.

MONOPOL ЕРОХУ 8



РАСХОД СОСТАВЛЯЕТ:
0,15 - 0,25 КГ/КВ.М.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Декоративный лак по бетону **Monopol Epoxy 8** предназначен для защиты бетонных и мозаичных полов от износа, связанного с эксплуатацией пола. Лак **Monopol Epoxy 8** имеет низкую истираемость при пешеходных, транспортных и других нагрузках, высокую химическую стойкость, что позволяет значительно улучшить характеристики эксплуатируемого помещения, избавиться от пыли, облегчить уборку помещений, продлить срок эксплуатации бетонного пола, защитить декоративную поверхность, мозаику и рисунки.

Предназначен для:

- производственных помещений;
- теплых складов;
- автосервисов, паркингов, гаражей;
- торговых центров и магазинов;
- административных и других общественных помещений;
- восстановления старых бетонных, мозаичных, топпинговых и других видов полов на цементной основе;
- устройства 3D полов.

ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 8 - прозрачный двухкомпонентный эпоксидный состав состоит из эпоксидной смолы, функциональных добавок и отвердителя. Без органических растворителей.

Двухкомпонентный состав Monopol Epoxy 8:

Компонент А – Металлическое ведро, 14,3 кг;

Компонент Б – Металлическое ведро, 5,7 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- низкая истираемость;
- высокая химическая стойкость;
- абсолютная беспыльность;
- лёгкая уборка;
- простота и быстрота введения в эксплуатацию;
- легкое возобновление покрытия;
- отсутствие запаха при нанесении покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Декоративный лак **Monopol Epoxy 8** рекомендуется для применения на бетоне прочностью от В15 (марка 200). Не рекомендуется его нанесение на цементно-песчаные стяжки и бетон марок ниже В15.

- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже +10°C.
- Влажность основания не более 4%.
- Температура основания должна быть не менее, чем на 3°C не выше температуры точки росы.

Перед нанесением декоративного лака **Monopol Epoxy 8** необходимо провести обработку основания, в том числе необходимо удалить краску, масляные и жировые пятна, используя, дробеструйное оборудование или шлифовальное оборудование с алмазным инструментом, тщательно обеспылить с помощью промышленного пылесоса, особенно тщательно необходимо убрать углы помещения. Проверить поверхность на наличие трещин и выбоин, при необходимости произвести ремонт.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- Велюровый валик
- Уплотнительная и малярная ленты
- Растворитель 646 или ксилол
- Тара
- Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



НАНЕСЕНИЕ

Открыть тару с компонентом «А». Опустить миксер до дна, но НЕ касаться дна. Включить миксер и выставить необходимые обороты 300 – 400 об/мин. Переключить миксер в режим реверса и тщательно, против движения компонента, перемешать компонент «А» на границе «дно тары – стенка тары». Перемешать компонент на стенках тары. Перемешать компонент «А» в объеме, используя прямое и реверсивное вращения в течение 2-х – 3-х минут. Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 – 3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.

Подготовленный, как описано выше, состав наносят на поверхность пола кистью и велюровым валиком. Сначала необходимо смазать края пола помещения кистью, а затем с помощью валика нанести декоративный лак на всю поверхность с расходом 0,15 - 0,25 кг на кв.м. для обеспечения *подготовительного слоя*. Расход зависит от поверхности бетонного пола (пористость, шероховатость и т.п.) Смешанный материал нужно выработать за 30 минут. Правильно подготовленная поверхность должна выглядеть как равномерно блестящий слой, без матовых мест, где материал полностью впитался. Если такие места остались – нанести на них материал повторно.

После нанесения *подготовительного слоя* лака **Monopol Epoxy 8** и его полной полимеризации, нужно нанести *основной второй слой*. Расход материала для нанесения *основного слоя* выбирается исходя из нагрузок на помещение и требований по долгосрочности эксплуатации пола.

Минимальный расход материала на основной слой от 0,1 кг на кв.м. (в зависимости от типа основания). Максимальный расход не более 0,25 кг на кв.м. Для достижения однородности покрытия необходимо непрерывно наносить *основной слой* лака **Monopol Epoxy 8**, чтобы покрытие было без швов. *Основной слой* наносится через 5 - 6 часов в зависимости от климата в помещении и основания, но не позднее 24 часов. Эксплуатировать помещение рекомендуется через 48 часов. Полная нагрузка на пол возможна через 72 часа.

Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой и хранить до последующего применения.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
 - Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
 - Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества.
 - После транспортировки или хранения при отрицательных температурах состав нужно выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от +18°C.
- Важно!**
- Открытую упаковку с остатками компонентов хранить до последующего применения запрещается!
 - Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **Monopol Epoxy 8** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Плотность, г/куб.см	1,1
Массовая доля нелетучих веществ, %	≈ 100
Стойкость к истиранию по Таберу, мг	65
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	45
Прочность на растяжение при изгибе через 7 суток, МПа	15
Искрообразование	не искрит
Время высыхания до степени 3 при 23°C, ч	не более 6
Жизнеспособность материала при 23°C	не менее 30 мин.
Цвет	прозрачный



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Ероху 8 является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите «Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе» или обратитесь в техническую службу завода Монопол.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный состав **Монопол Ероху 8** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	14,3 кг
Компонент Б	5,7 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL EPOXY 8

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- ! Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
• 8 (800) 200-50-36

Монопол
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ▲ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ▲ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ