

💧 ЧЕТЫРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ
ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ С МИНЕРАЛЬНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

💧 НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL POLICRETE 610



💧 ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: ОТ 2,3 КГ/КВ.М.
НА 1 ММ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ
ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ: 6 - 10 ММ

📋 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Policrete 610 применяется в качестве химически - и температуростойкого напольного покрытия для общественных, промышленных и производственных помещений. Рассчитан для сухого и влажного режимов эксплуатации при воздействии умеренных и значительных механических нагрузок: транспортные средства и погрузчики на пневмоходу, постоянное движение тяжело нагруженных тележек на пластиковых колёсах на таких объектах как:

- ♦ предприятия пищевой, перерабатывающей промышленности;
- ♦ химические предприятия;
- ♦ холодильные и морозильные камеры;
- ♦ сельскохозяйственные комплексы;
- ♦ паркинги, гаражные боксы, автостоянки;
- ♦ ремонтно-сборочные предприятия и мастерские;
- ♦ складские помещения;
- ♦ предприятия энергетики;
- ♦ фармацевтические производства.

В ряде случаев состав **Monopol Policrete 610** рассматривается как альтернатива кислотоупорной плитке, с преимуществом – отсутствие швов, в которых могут скапливаться вода и загрязнения.

📝 ОПИСАНИЕ

Monopol Policrete 610 - толстослойный четырехкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем и пигментной пастой, толщиной нанесения от 6 до 10 мм.

Четырехкомпонентный состав **Monopol Policrete 610**:

Компонент А – белая жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг;

Компонент Б – янтарная жидкость - пластиковая канистра, 2,8 кг;

Компонент В – сухая смесь - бумажный мешок, 25 кг;

Пигментная паста – цветная жидкость - саше-пакет, 150 мл.

👍 ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ бесшовность;
- ♦ стойкость к перепаду температур:
от - 25°C до + 80°C (при толщине 6 мм),
от - 40°C до + 120°C (при толщине 10 мм);
- ♦ химстойкость;
- ♦ паропроницаемость;
- ♦ поглощает ударные воздействия;
- ♦ износостойкость;
- ♦ искробезопасность;
- ♦ гигиеничность (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке).

🔍 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- ♦ Состав применяется на бетонных основаниях с уклоном не более 1%.
- ♦ Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, краски, следов износа, резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- ♦ Адгезионная прочность основания должна составлять не менее 1,5 МПа, а прочность на сжатие – соответствовать марке не менее М300.
- ♦ Рекомендуются наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- ♦ Влажность основания должна быть не более 12%.
- ♦ Температура основания в момент нанесения должна составлять от +10°C до +25°C.
- ♦ В момент нанесения и полимеризации материала температура основания должна быть выше температуры точки росы не менее чем на 3°C.

Для обеспечения высокой адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо отшлифовать бетон до чистого, однородного состояния со вскрытыми порами для удаления верхнего слоя цементного молочка или загрязнений и создать рельефную структуру. Поверхность основания обрабатывается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазным инструментом, либо фрезервальным оборудованием (предпочтительно).

Перед нанесением грунтовочного слоя поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса. Сколы, выбоины и поврежденные участки основания необходимо отремонтировать составами, например **Monopol BR** или **Monopol Hard**, согласно технологическим картам на данные материалы. В местах примыканий к стенам, дверям, колоннам, закладным элементам, границам укладки нарезают штрабу. Глубина и ширина штрабы должна быть не менее проектной толщины покрытия.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ◆ Шлифовальное/фрезеровальное/дробеструйное оборудование
- ◆ Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- ◆ Промышленный пылесос
- ◆ Штроборез
- ◆ Ракля, гладилки
- ◆ Игольчатый, петельчатый и велюровый валики
- ◆ Шпатели разноразмерные
- ◆ Малярная лента
- ◆ Тара
- ◆ Весы (при необходимости деления компонентов)
После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



НАНЕСЕНИЕ

Грунтование:

Подготовленная поверхность тщательно грунтуется **Monopol Policrete 100**. Норма расхода материала зависит от пористости основания и составляет 400-600 г/кв.м. Грунтованное основание не должно иметь раковин и проколов. на поверхности, при наличии данных дефектов процесс грунтования следует повторить после достаточной полимеризации первого слоя. К нанесению последующих слоев допускается приступать когда поверхность грунтованного основания перестанет быть липкой. Не допускается устройство пола **Monopol Policrete 610** без предварительного грунтования составом **Monopol Policrete 100**. Более подробную инструкцию смотрите в технологическом описании **Monopol Policrete 100**.

Приготовление состава Monopol Policrete 610:

Перед смешиванием жидких компонентов, **компонент А необходимо предварительно взболтать** 20-30 сек. в заводской емкости, до ее вскрытия. В сухую и чистую емкость для смешивания выливается компонент А (белая жидкость) и пигментная паста из саше-пакета, которые смешиваются в течение 20-30 секунд. После вливается компонент Б, процесс перемешивания продолжается 30 секунд. Далее сразу в емкость с замешанными жидкими компонентами постепенно, но без промедления, высыпается один мешок компонента В (внимательно следите за отсутствием комков) и перемешивается в течение от 2 до 3 мин до образования однородной массы. В процессе перемешивания уделяйте внимание стенкам тары и, при необходимости, очистите их шпателем.

Для того, чтобы избежать отличий оттенка покрытия пола необходимо производить все замесы компонентов за одинаковое время по таймеру.

ВАЖНО! Для исключения разнооттеночности покрытия, в случае поступления материала **Monopol Policrete 610** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала, при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Время перемешивания зависит от температуры основания и температуры продукта:

Температура, °C	10 – 12	13 – 15	16 – 19	20 – 22	23 – 25
Время, мин	6	5	4	3	2

Устройство основного слоя:

Не допускать перегрев материала или отдельных компонентов до температуры более +25°C. Готовая смесь немедленно разливается на отгрунтованное основание. Готовый материал распределяется при помощи ракля с предварительно выставленным зазором. При помощи игольчатого и(или) петельчатого валика распределенный материал выравнивается и задается желаемая фактура поверхности: гладкая или рельефная. Каждый новый замес материала выливается с заходом на уложенный материал. При работе валиками особое внимание уделяется местам сопряжения заливок во избежание разнооттеночности покрытия пола.

Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-10 минут.

Готовые составы необходимо использовать в течение 7-10 минут. Температура основания и окружающей среды непосредственно влияет на время жизни готового состава и на удобоукладываемость смеси.

Для удаления материала с инструмента необходимо использовать органический растворитель.

Теоретический расход состава 2,3 кг/кв.м на 1 мм толщины слоя.

При +20°C через 12 часов по покрытию можно ходить, через 24 часа покрытие готово к восприятию лёгких транспортных нагрузок, через двое суток готово к восприятию полных транспортных нагрузок и воздействию химически агрессивных жидкостей.

После нанесения финишного покрытия при внешнем осмотре покрытие должно быть ровным, монолитным и не должно иметь отслоений, кратеров, пузырей, лунок, а также трещин, крупных пор и пустот в местах технологических стыков захваток. Ручное нанесение составов допускает несущественные текстурные различия в поверхности или небольшие визуальные рельефы или «рябь», которая при эксплуатации покрытия со временем пропадает. Допускается незначительное отклонение по ровности покрытия согласно требованиям СП 29.13330.2011 СНиП 2.03.13-88 ПОЛЫ. Контроль уклонов на покрытии осуществляется с помощью полива покрытия водой. Вода должна стекать в трапы и лотки.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Уход за покрытием пола **Monopol Policrete** состоит из систематической влажной уборки с применением моющих средств, имеющих pH от 7 до 9, как ручную, так и с применением механизмов (моющие машины, пылесосы и т.д.) Температура моющей жидкости должна быть не более +80°C или +120°C в зависимости от толщины покрытия. В случае необходимости можно воспользоваться растворителями (сольвент, скипидар и др.), затем покрытие обезжирить и протереть насухо.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.
- Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
- Мешки с минеральными компонентами следует защищать от влаги и хранить на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При работе с **Monopol Policrete** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сжатие, МПа	не менее 57
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	не менее 16,9
Ударная прочность, Дж/кв.см.	4,2
Истираемость, г/кв.см.	не более 0,11
Износостойкость	AR 0,5
Твердость по шкале Шор D	не менее 81
Степень противоскольжения	R10*
Водопоглощение, %	0
Класс пожарной опасности строительных материалов	КМ1
Паропроницаемость	да
Плотность, г/куб.см	2,23

Адгезия, МПа	> 4,5 (когезионный отрыв по бетону)
Химическая стойкость	обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	согласно палитре цветов**

*Степень противоскольжения может быть изменена путем включения в состав системы пола кварцевого песка нужной фракции с последующей запечаткой **Monopol Policrete 150**. Подробнее смотрите техническое описание к системе «MP 610R System».

**Совпадение оттенков различных партий материала не гарантировано. Применяемая технология не гарантирует стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействием концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытия не происходит.

В случае необходимости для улучшения эстетики покрытия рекомендуется использовать финишный полиуретановый двухкомпонентный лак **Monopol PU 18W**.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретан-цементных составов **Monopol Policrete**.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Monopol Policrete 610 имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	2,5 кг
Компонент Б	2,8 кг
Компонент В	25 кг
Пигментная паста	150 мл



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL POLICRETE 610

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.pf
- 8 (800) 200-50-36

Monopol

TBG

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ

MONOPOL
POLICRETE 610