

ТОЛСТОСЛОЙНЫЙ ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ
ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ С МИНЕРАЛЬНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

ВИД ПОКРЫТИЯ TERRAZZO

MONOPOL POLICRETE 620



РАСХОД СОСТАВА: ОТ 21 КГ/КВ.М
НА 9 ММ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ
ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ: ОТ 9 ДО 12 ММ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве напольного покрытия для общественных, промышленных и производственных помещений.

В данном покрытии сочетается внешняя привлекательность с высокими эксплуатационными характеристиками. Рассчитан на эксплуатацию при воздействии постоянного пешеходного движения, транспортных средств и погрузчиков на пневмоходу, постоянное движение тяжело нагруженных тележек на пластиковых колёсах на таких объектах как:

- общественные помещения для отдыха, ожидания и т.п.;
- общественные помещения при парадном входе в здание;
- торгово-развлекательные центры;
- паркинги, гаражные боксы, автостоянки;
- производственные цеха легкой, пищевой, химической, радиоэлектронной и фармацевтической промышленности.

ОПИСАНИЕ

Monopol Policrete 620 - толстослойный трехкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем, толщиной нанесения от 9 до 12 мм. Имеет высокие декоративные свойства, не уступающие покрытиям из мрамора и гранита. Вид покрытия Terrazzo.

Трехкомпонентный состав **Monopol Policrete 620**:

Компонент А – белая жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг;

Компонент Б – янтарная жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг;

Компонент В – сухая смесь - бумажный пакет, 30 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- эстетичный внешний вид;
- бесшовность покрытия;
- химстойкость;
- износостойкость;
- искробезопасность;
- стойкость к перепадам температур:
от -25°C до +80°C (при толщине 9 мм)
от +40°C до +120°C (при толщине 10 мм и более)
- гигиеничность (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Состав применяется на бетонных основаниях.
- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, краски, следов износа, резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- **Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М300**. При этом необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на загрунтованное основание.
- Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Влажность основания должна быть не более 12%.
- Температура основания в момент нанесения должна составлять от +10°C до +25°C.
- Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.

Для обеспечения адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо удалить верхний загрязненный слой, с целью открытия пор. Поверхность основания подготавливается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазными инструментом, либо фрезеровальным оборудованием. Перед нанесением грунтовочного слоя поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса. Сколы, выбоины и поврежденные участки основания необходимо отремонтировать составами, например **Monopol BR** или **Monopol Hard**. В местах примыканий к стенам, дверям, колоннам, закладным элементам, границам укладки нарезают штрабу. Глубина и ширина штрабы должна быть не менее проектной толщины покрытия.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Шлифовальное/фрезеровальное/дробеструйное оборудование
- Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- Штроборез
- Промышленный пылесос
- Велюровый, игольчатый валики
- Шпатели разноразмерные

- ♦ Малярная лента
- ♦ Тара
- ♦ Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



НАНЕСЕНИЕ

Грунтование:

Подготовленная поверхность тщательно грунтуется **Monopol Policrete 100**. Норма расхода материала зависит от пористости и ровности основания и составляет 400-600 г/кв.м. Грунтованное основание не должно иметь раковин и проколов на поверхности, при наличии данных дефектов процесс грунтования следует повторить после достаточной полимеризации первого слоя. К нанесению последующих слоев допускается приступать когда поверхность грунтованного основания перестанет быть липкой. Не допускается устройство пола **Monopol Policrete 620** без предварительного грунтования составом **Monopol Policrete 100**. До нанесения покрытий для полов должно пройти не менее 16 часов и не более 48 часов.

Нанесение основного слоя:

Компонент А рекомендуется предварительно взболтать 20-30 сек. в емкости, в которой поставляется. В мешалку выливается компонент А и компонент Б, который также необходимо предварительно взболтать в емкости, в которой поставляется и перемешивается в течении 20-30 сек. (не более!) до образования однородной жидкости. Сразу после этого в мешалку высыпается один мешок компонента В (внимательно следите за отсутствием комков) и перемешивается в течении от 2 до 6 мин до образования однородной массы.

ВАЖНО! Для того, чтобы избежать появления разнооттеночности необходимо производить все замесы компонентов одинаковое время, по таймеру. При разном времени замеса пигмент раскрывается по-разному, что может приводить к появлению разнооттеночности.

Время перемешивания зависит от температуры основания и температуры продукта:

Температура, °C	10 – 12	13 – 15	16 – 19	20 – 22	23 - 25
Время, мин	5	4	3	2	2

Не допускать перегрев материала или отдельных компонентов более +25°C. Готовая смесь немедленно распределяется на основание, выравнивается и уплотняется при помощи правила с заранее выставленными направляющими. Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-12 минут.

Готовые составы необходимо использовать в течении 7-12 минут. В зависимости от температуры основания и окружающей среды.

Для удаления материала с инструмента необходимо использовать органический растворитель.

Расход состава от 21 кг/кв.м на 9 мм толщины слоя, при укладке, после шлифовки остается 6-7 мм.

ШЛИФОВКА И ОТДЕЛКА ПОКРЫТИЯ

Шлифовка покрытия производится как правило на следующий день после укладки, иначе материал набирает большую прочность и его становится очень тяжело шлифовать. Сначала производится шлифование алмазным инструментом зернистостью #30, затем шлифование алмазным инструментом зернистостью #50.

Далее покрытие покрывается двумя слоями двухкомпонентного полиуретанового лака **Monopol PU 18W** с расходом 50 г/кв.м. При покрытии **Monopol PU 18W** в емкость для перемешивания выливается 3 литра компонента А и компонента Б, перемешивается низкооборотистым электрическим миксером 2-3 минуты. Затем наносится на покрытие в два слоя велюровым валиком. Второй слой наносится после высыхания первого слоя до «отлипа» через 1-3 часа (в зависимости от температуры в помещении).

При покрытии **Monopol PU 18W** при +20°C - через 3 часа по покрытию можно ходить, через 24 часа покрытие готово к восприятию легких транспортных нагрузок, через двое суток готово к восприятию полных нагрузок.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа на поверхности покрытия. Данное покрытие можно обновить внешний вид через некоторое время, путём дополнительной шлифовки и покрытием шпатлевкой и лаком. Возможны незначительные отклонения цвета продукта из разных партий.

После нанесения финишного покрытия при внешнем осмотре покрытие должно быть ровным, монолитным и не должно иметь отслоений, кратеров, пузырей, лунок, а также трещин, крупных пор и пустот в местах технологических стыков захваток. Допустимы мелкие поры от выпавшего при шлифовке заполнителя.

Ручное нанесение составов допускает «эффект волны» на всей площади пола, при этом ровность покрытия должна соответствовать требованиям СП 29.133330.2011 СНиП 2.03.13-88 ПОЛЫ. Контроль уклонов на покрытии осуществляется с помощью полива водой. Вода должна стекать в трапы и лотки. Возможно образование луж, которые в течение получаса должны исчезнуть.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Уход за покрытием пола **Monopol Policrete** состоит из систематической влажной уборки с применением моющих средств, имеющих pH от 7 до 9, как вручную, так и с применением механизмов (моющие машины, пылесосы и т.д.) Температура моющей жидкости должна быть не более +80°C. В случае необходимости можно воспользоваться растворителями (сольвент, скипидар и др.), затем покрытие обезжирить и протереть насухо.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.
- Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
- Мешки с минеральными компонентами следует защищать от влаги и хранить на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены. В закрытом помещении.
- ЗАПРЕЩЕНО** хранить материал под прямыми солнечными лучами!

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При работе с **Monopol Policrete** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сжатие, МПа	не менее 57
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	не менее 14,6
Адгезия покрытия к основанию, МПа	не менее 4,7
Ударная прочность, Дж/кв.см.	3,8
Истираемость, г/кв.см.	не более 0,14
Износостойкость	AR 0,5
Твердость по шкале Шор D	не менее 81
Степень противоскольжения	R10
Паропроницаемость	да
Плотность, г/куб.см	2,3

Химическая стойкость	обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	согласно палитре цветов*

*Совпадение оттенков различных партий материала не гарантировано.

Применяемая технология не гарантирует стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействия концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытия не происходит.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретан-цементных составов Monopol Policrete.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Monopol Policrete 620 имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.

УПАКОВКА

Компонент А	2,5 кг
Компонент Б	2,5 кг
Компонент В	30 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL POLICRETE 620

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Monopol
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ

MONOPOL
POLICRETE 620