

🚰 НАЛИВНОЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ

🚰 НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL ЭРОХУ 5М



🚰 РАСХОД: ОТ 1,96 ДО 4,90 КГ/КВ.М.
БЕЗ УЧЕТА ПЕСКА

📋 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 5M наливной эпоксидный пол применяется в качестве верхнего износостойкого слоя с высокими физико-химическими свойствами, при устройстве наливных полимерных покрытий:

- 🌱 в производственных помещениях;
- 🌱 в теплых складах;
- 🌱 в автосервисах, паркингах, гаражах;
- 🌱 в торговых центрах и магазинах;
- 🌱 в аэропортах, автостанциях.

📄 ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 5M - наливной двухкомпонентный эпоксидный состав, содержащий кварцевый наполнитель, цветные пигменты и функциональные добавки. Применяется совместно с кварцевым песком фракции 0,1-0,4. Допускается применение без наполнения кварцевым песком при использовании **Monopol Epoxy 5M** в качестве декоративного финишного слоя толщиной не более 1,5 мм. В таком случае количество материала рассчитывается по плотности 1,36 кг/кв.м. на 1 мм слоя.

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 5M**:

Компонент А – Эпоксидная цветная основа, 20 кг;

Компонент Б – Прозрачный отвердитель, 5 кг.

👍 ПРЕИМУЩЕСТВА

Monopol Epoxy 5M - двухкомпонентный цветной состав для качественного полимерного покрытия на бетонных и металлических основаниях и имеет высокую адгезию к ним. Обладает быстрым набором прочности. Используется в качестве верхнего слоя с составом **Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S** для устройства системы наливного полимерного эпоксидного пола **MONOPOL**.

Преимущества:

- 🌱 долговечность покрытия;
- 🌱 глянцевый вид покрытия;
- 🌱 стойкость к высоким абразивным, ударным и химическим воздействиям;
- 🌱 простота эксплуатации и ремонтпригодность;
- 🌱 эстетичность и экономичность.

🔧 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- 🌱 Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- 🌱 **Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М200**. При этом необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на грунтованное основание.
- 🌱 Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- 🌱 Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и отверждении покрытия) должна быть не ниже +10 °С.
- 🌱 Влажность основания — не более 4 % по массе.
- 🌱 Температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше температуры точки росы.

Перед нанесением **Monopol Epoxy 5M** выполняется механическая подготовка поверхности шлифовальным, дробеструйным или фрезервальным оборудованием с целью удаления загрязненного слоя бетона, цементного молочка, слабых частиц бетона и прочих дефектов, снижающих адгезию к основанию. При наличии сколов и выбоин необходимо удалить слабые частицы бетона, обеспылить основание, локально грунтовать дефекты составом **Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S**.

Добавить в приготовленный грунтовочный состав сухой кварцевый песок для получения комфортной для работы пластичной консистенции, перемешать миксером и заполнить места дефектов шпателем или гладилкой. При наличии дефектов значительного размера целесообразно применить составы из линейки **Monopol Hard**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. Важно помнить, что в ремонтируемых участках необходим дополнительный контроль влажности перед нанесением последующих слоев, поскольку даже быстротвердеющие полимерцементные составы достигают влажности 4% дольше, чем полимеризуется ремонтная смесь.

Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S + кварцевый песок. После ремонта основания ремонтируемые участки выравниваются шлифовкой.

После выравнивания поверхности основание обеспыливается и полностью грунтуется составами **Монопол Эроху 4** или **Монопол Эроху 4S**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. После полимеризации грунтовки необходимо убедиться в отсутствии кратеров, матовых пятен и пр. При наличии дефектов процесс грунтования повторяется до получения равномерного глянцевого покрытия. Важно помнить, чем ниже марка основания, тем выше расход грунтовочного состава по причине высокой пористости низкокачественных оснований. Допустимая минимальная прочность при сжатии основания В15 (М200), рекомендованная - В22,5 (М300).

Не рекомендуется использовать **Монопол Эроху 5М** на открытых атмосферному воздействию поверхностях. **Монопол Эроху 5М** следует наносить после высыхания грунтовочного слоя. Полностью затвердевший грунтовочный слой шлифуют и убирают пыль после шлифования.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Дробеструйное/шлифовальное/фрезервальное оборудование
- Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- Ракля зубчатая или с регулируемым зазором
- Игольчатый валик
- Шпатели разноразмерные
- Уплотнительная и малярная ленты
- Растворитель 646 или ксилол
- Тара
- Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

НАНЕСЕНИЕ

ВАЖНО! Для исключения разноотеночности покрытия, в случае поступления материала **Монопол Эроху 5М** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала, при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Чтобы подготовить материал **Монопол Эроху 5М** необходимо сначала открыть тару с компонентом «А». При помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300-400 об/мин). Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2-3х минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера. Для приготовления материала, наполненного кварцевым наполнителем, потребуется тара объемом не менее 40 литров.

После перемешивания компонента «А», его нужно перелить в тару для приготовления наполненного материала. Затем влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. После смешивания компонентов необходимо добавить кварцевый песок фракции 0,1-0,4 согласно пропорции смешивания указанной в Таблице 1. Для этого необходимо опустить миксер до дна, но НЕ касаться дна. Включить миксер и выставить

необходимые обороты (300 – 400 об/мин). Медленно высыпать кварцевый песок, не прерывая перемешивания основной композиции. Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут (перемешивание с кварцевым песком не должно превышать 4 минут). Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары. После смешивания композицию следует отстоять в течение 1– 2 минуты, для выхода вовлеченного воздуха.

После окончания перемешивания, готовый состав **Монопол Эроху 5М** выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи ракля.

Расход материала в зависимости от толщины выполняемого покрытия:

Таблица 1

Толщина, мм	Монопол Эроху 5М, кг/кв.м	Кварцевый песок фракции 0,1-0,4, кг/кв.м	Общая композиция, кг/кв.м
2	1,96	1,56	3,52
3	2,94	2,35	5,29
4	3,92	3,13	7,05
5	4,90	3,91	8,81

Пропорции смешивания А : Б : Кварцевый песок = 4 : 1 : 4 (по массе). **ВАЖНО! Кварцевый песок допускается влажностью не более 0,5%.**

Нанесение материала необходимо вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком. Материал нужно выработать в течение 30 минут. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание приклеить по прямой линии скотч и нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесенное затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется.

Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать эпоксидным наливным составом, так как при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием.

При применении **Монопол Эроху 5М** на жировых комбинатах или мясокомбинатах, рекомендуется делать новую бетонную основу, так как жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезерованием невозможно.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ СОСТАВА MONOPOL EPOXY 5M



1. Финишное покрытие Монопол Эроху 5М – (2–5 мм)
2. Грунтовочный слой Монопол Эроху 4 или Монопол Эроху 4S
3. Бетонное Основание



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал хранится при температуре не выше +30°C.
- Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав выдержать перед применением в теплое и сухое помещение в течение суток при температуре от 18°C.
- Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!
- Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- ЗАПРЕЩЕНО** хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **Монопол Эроху 5М** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП И ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	15 часов	6 часов	3,5 часа



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL EPOXY 5M

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf

8 (800) 200-50-36



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Показатель пожарной безопасности	КМ1
Плотность полимерно состава, г/куб.см Плотность материала с кварцевым песком, г/куб.см	1,36 1,75
Искрообразование	безыскровое
Массовая доля нелетучих веществ, %	≈100
Стойкость к истиранию по Таберу, мг	45
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	мин. 70
Прочность на растяжение при изгибе, через 7 суток, МПа	мин. 30
Жизнеспособность материала при: Температуре + 10°C, мин Температуре + 23°C, мин Температуре + 30°C, мин	не менее 45 не менее 30 не менее 15
Время высыхания до степени 3 при 23°C, ч	не более 6
Время полимеризации при температуре 20°C, ч Пешеходные нагрузки Легкие транспортные нагрузки Полная транспортная нагрузка	24 72 120
Относительное удлинение при разрыве, %	5-7
Твердость по ШОР D	80
Цвет	серый, светло-серый, возможно изготовление согласно каталогу RAL



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Эроху 5М является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе или обратитесь в техническую службу завода Монопол.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный наливной пол **Монопол Эроху 5М** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	20 кг
Компонент Б	5 кг

Монопол
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ