

ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ТОКООТВОДЯЩИЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ

НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL EPOXY 5 AS7

КОМПОНЕНТ А

КОМПОНЕНТ Б



РАСХОД ГОТОВОГО СОСТАВА:
2,8 КГ/КВ.М. ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ 2 ММ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 5 AS7 предназначен для устройства гладкого цветного антистатического токопроводящего пола:

- в помещениях с высокоточным оборудованием (ЧПУ, ЭВМ);
- в фармацевтических производствах;
- в лабораториях;
- в деревоперерабатывающих производствах;
- в «чистых» и «особо чистых» помещениях;
- в промышленных помещениях с требованиями к «электронной гигиене».

Также наливной пол **Monopol Epoxy 5 AS7** соответствует требованиям СП 29.13330.2011 с изм. 1,2; п. 5.11, 5.12, 5.14.

ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 5 AS7 – наливной двухкомпонентный состав, содержащий кварцевый наполнитель, токоотводящие и функциональные добавки. Данный материал применяется только совместно с токоотводящим антистатическим грунтовочным составом **Monopol Epoxy 4 AS** для создания токоотводящего покрытия пола системы «**ME 45AS**».

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 5 AS7**:

Компонент А – Эпоксидная цветная основа, 20 кг;

Компонент Б – Прозрачный отвердитель, 5 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- показатель сопротивления на контур заземления $\leq 1 \times 10^7$ Ом;
- отличная эстетика покрытия;
- не накапливает статическое электричество;
- стабильные токоотводящие свойства в любой точке измерений;
- искробезопасность;
- ударная стойкость;
- устойчивость к истиранию;
- глянцевое покрытие;
- удобноукладываемость;
- химическая стойкость.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Убедиться, что основание освобождено от пыли, отсутствуют пятна масел, ЛКП и других материалов, препятствующих качественному производству работ.
- Основанием для нанесения может служить бетон марки не менее М200 (класс прочности при сжатии В15).
- Перед началом производства работ необходимо заранее подготовить нужное количество материала, оснастки, инструмента и тары.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже 10 °С.
- Не допускать работы по основанию с влажностью более 4%.
- До начала работ убедиться в наличии гидроизоляционного слоя, во избежание капиллярного подъема вод к поверхности пола.

До начала производства работ также нужно убедиться, что необходимое количество материала находится на объекте строительства.

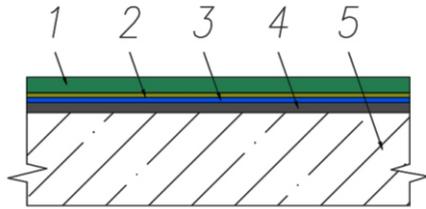
Материал должен иметь ту же температуру, что и основание на участке производства работ. Работы допускаются производить в закрытых, теплых помещениях без сквозняков.

До начала производства работ по устройству основного слоя **Monopol Epoxy 5 AS7** необходимо качественно загрунтовать пол. Для этого основание шлифуется до вскрытия пор в бетоне, при этом удаляются загрязнения и цементное молочко, затем наносится грунтовочный состав **Monopol Epoxy 4** или **Monopol Epoxy 4S**. В зависимости от впитывающей способности бетонного основания часть грунта может впитаться в тело бетона, в таком случае этап грунтования следует повторить до образования равномерной пленки на поверхности пола.

При наличии сколов и выбоин в бетонном основании необходимо выполнить ремонт при помощи смеси грунта **Monopol Epoxy 4** (1 часть) и сухого кварцевого песка 0,1-0,4 мм (3 части).

Стены и колонны необходимо укрыть пленкой для их защиты от брызг и наплывов материала. Места примыкания к конструкциям, оборудованию необходимо защитить изолирующим материалом, так как при их смещении или вибрации во время работы возможно появление дефектов на полимерном покрытии **Monopol Epoxy 5 AS7**.

СХЕМА УСТРОЙСТВА ЭПОКСИДНОГО ТОКОПРОВОДЯЩЕГО ПОКРЫТИЯ MONOPOL EPOXY 5 AS7



1. Основной токопроводящий слой Monopol Epoxy 5 AS7
2. Грунтовочный токопроводящий слой Monopol Epoxy 4 AS
3. Медная лента
4. Грунтовочный слой Monopol Epoxy 4
5. Бетонное основание не менее М 200

По подготовленному основанию клеить самоклеящуюся медную ленту и прикатать ее уплотняющим валиком для плотного прилегания к основанию. Соединение двух участков лент должно выполняться внахлест. Приклеивание ленты выполняется с отступом от стен и колонн на 20-30 см, сеткой со стороны квадрата 2-3 метра.

Токопроводящий грунт наносится на подготовленную поверхность без следов пыли и пятен, препятствующих адгезии в соответствии с условиями технологической карты **Monopol Epoxy 4 AS**. Расход 0,1 кг/кв.м.

Основной токопроводящий слой **Monopol Epoxy 5 AS7** наносится методом налива и распределяется раклей с заданной толщиной слоя. Рекомендованный слой 2 мм. После распределения материала необходимо выровнять поверхность деаэрационным (игольчатым) валиком с пластиковой или металлической иглой.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ◆ Дробеструйное/шлифовальное/фрезеровальное оборудование
- ◆ Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- ◆ Ракля
- ◆ Шпатели разноразмерные
- ◆ Валики деаэрационные (игольчатые)
- ◆ Валик для прикатывания медной ленты
- ◆ Мокроступы
- ◆ Уплотнительная и малярная ленты
- ◆ Тара
- ◆ Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

НАНЕСЕНИЕ

ВАЖНО! Для исключения разноотеночности покрытия, в случае поступления материала **Monopol Epoxy 5 AS7** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала, при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Чтобы подготовить материал **Monopol Epoxy 5 AS7** необходимо сначала открыть тару с компонентом «А». При помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300-400 об/мин). Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2-3х минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера.

Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары. Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2х минут. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2-3х минут, для выхода вовлеченного воздуха.

Работы начинают от точки, наиболее удаленной от выхода из помещения. Приготовленный состав равномерно выливается на загрунтованное основание и распределяется раклей с выставленным зазором.

Для выравнивания материала и удаления воздуха необходимо прокатать поверхность деаэрационным (игольчатым) валиком.

При прокатывании игольчатым валиком особое внимание уделяется местам сопряжения заливок. Направление движения игольчатого валика должно быть вдоль уложенного материала чтобы исключить попадание брызг на ранее уложенный материал.

Заливка продолжается непрерывно с учетом времени жизни готового материала. Каждый новый замес выливается внахлест уложенному материалу. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык.

Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание приклеить по прямой линии скотч и нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов.

Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см, и операция повторяется.

Допускается работать только целыми комплектами материалов.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал хранится при температуре не выше +30°C.
- Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от 18°C.
- Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!
- Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **Монопол Эроху 5 AS7** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП И ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	15 часов	6 часов	3,5 часа

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Плотность, г/куб.см	1,4
Сопротивление между поверхностью и системой заземления, Ом	< 1*10 ⁷
Искрообразование	безыскровое
Массовая доля нелетучих веществ, %	не менее 99
Стойкость к истиранию по Таберу, мг	45
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	мин. 70
Прочность на растяжение при изгибе, через 7 суток, МПа	мин. 30
Жизнеспособность материала при 23°C, мин	не менее 30
Время высыхания до степени 3 при 23°C, ч	не более 6
Время полимеризации при температуре 20°C, ч	
Пешеходные нагрузки	24
Легкие транспортные нагрузки	72
Полная транспортная нагрузка	120
Относительное удлинение при разрыве, %	не менее 5
Твердость по ШОП D	80
Цвет	серый, светло-серый, цветной согласно каталогу RAL

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Эроху 5 AS7 является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе или обратитесь в техническую службу завода Монопол.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный антистатический наливной пол **Монопол Эроху 5 AS7** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.

УПАКОВКА

Компонент А	20 кг
Компонент Б	5 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL ЭРОХУ 5 AS7

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Монопол

TBG

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ