

💧 ТОКОПРОВОДЯЩИЙ НАЛИВНОЙ ЧЕТЫРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ
СОСТАВ НА ОСНОВЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ С МИНЕРАЛЬНЫМ
ЗАПОЛНИТЕЛЕМ И ПРОВОДЯЩИМИ ВОЛОКНАМИ

💧 НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL POLICRETE 306 AS



💧 ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 1,9 КГ/КВ.М.
НА 1 ММ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

💧 ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ: 3 – 6 ММ



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Policrete 306 AS применяется для создания токопроводящей системы бесшовного полиуретан-цементного покрытия пола, стойкой к перепадам температур от -40°C до +80°C и воздействию химически агрессивных сред, в таких помещениях как:

- ◆ химические производства;
- ◆ фармацевтические предприятия;
- ◆ взрывоопасные производства и склады;
- ◆ предприятия с высокими требованиями к «электронной гигиене»;
- ◆ агропромышленные предприятия.



ОПИСАНИЕ

Monopol Policrete 306 AS - наливной четырехкомпонентный цветной состав.

Состоит из:

Компонент А - темно-серая жидкость в канистре 2,5 кг

Компонент Б - коричневая жидкость в канистре 2,8 кг

Компонент В - сухая смесь в мешке 12 кг

Пигментная паста - 150 мл

При смешивании всех компонентов образуется самовыравнивающийся токопроводящий состав для работы на бетонных основаниях.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Не скапливает потенциал статического электричества и отводит электрический ток по медной ленте на контур заземления;
- ◆ искробезопасный;
- ◆ стойкий к перепадам температур (-40°C до +80°C);
- ◆ стойкий к агрессивным химическим средам;
- ◆ обладает высокой ударной вязкостью;
- ◆ гигиеничное покрытие (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке);
- ◆ паропроницаемость.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- ◆ Состав применяется на бетонных основаниях.
- ◆ Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, краски, следов износа, резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- ◆ **Адгезионная прочность основания должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие – соответствовать марке **не менее М300**.
- ◆ Рекомендуется наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- ◆ Влажность основания должна быть не более 12%.
- ◆ Температура основания в момент нанесения должна составлять от +10°C до +25°C.
- ◆ Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.

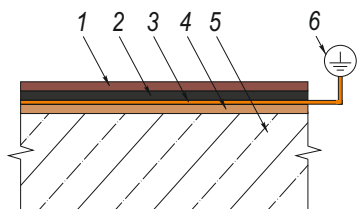
Нарезка штроб

В местах примыканий к стенам, дверям, колоннам, закладным элементам, границам укладки нарезают штробу. Глубина и ширина штробы должна быть не менее проектной толщины покрытия. Заполняется смесью из грунтового состава **Policrete 100** и кварцевого песка **Monopol Quartz** (пропорции от 1:4 до 1:8).

Устройство штроб является обязательной мерой подготовки перед устройством полиуретан-цементных покрытий **Monopol Policrete**.

Также до начала производства работ нужно убедиться, что для выполнения работ на объекте находится необходимое количество материала, расходников, оснастки и квалифицированного персонала.

СХЕМА УСТРОЙСТВА ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТНОГО ТОКОПРОВОДЯЩЕГО ПОКРЫТИЯ MONOPOL POLICRETE 306 AS



1. Основной токопроводящий слой Monopol Policrete 306 AS
2. Грунтовочный токопроводящий слой Monopol Epoxy 4W AS
3. Медная лента
4. Грунтовочный слой Monopol Policrete 100
5. Бетонное основание не менее М300
6. Вывод на контур заземления

Грунтование Monopol Policrete 100

Подготовленная поверхность тщательно грунтуется **Monopol Policrete 100**. Нормы расхода материала зависят от пористости основания и составляет 400-600 г/кв.м. Устройство пола без этого грунта приведет к подъёму пузырьков воздуха из основания пола и появлению на поверхности дефектов. До нанесения **Monopol Policrete 306 AS** должно пройти не менее 16 часов и не более 48 часов. Запрещается наносить последующие слои на липкий грунт **Monopol Policrete 100**. Для ускорения высыхания грунтовочного слоя рекомендуется присыпать его сухим кварцевым песком.

Монтаж медной ленты

После грунтования поверхности и полимеризации грунтовки до степени 3 на отлив выполняется монтаж самоклеящейся медной ленты с прикатыванием её уплотняющим валиком для плотного прилегания к основанию. Соединение двух участков лент должно выполняться внахлест. Приклеивание ленты выполняется с отступом от стен и колонн на 20-30 см, сеткой со стороной квадрата 2-3 метра. Соединение медной ленты с контуром заземления выполняется с 2х противоположных сторон помещения. Один вывод на заземление рассчитан на площадь не более 100 кв.м.

Грунтование токопроводящим грунтом

Токопроводящий грунт на основе водного **эпоксиды Monopol Epoxy 4W AS** наносится на подготовленную поверхность без следов пыли и пятен, препятствующих адгезии в соответствии с условиями технологической карты. Расход не более 0,1 кг/кв.м. Допускается использование токопроводящего грунта **Monopol Epoxy 4 AS**, но при этом исключается паропроницаемость системы.

Основной токопроводящий слой **Monopol Policrete 306 AS** наносится методом налива и распределяется раклей с заданной толщиной слоя. Рекомендованный слой 4 мм. После распределения материала необходимо выровнять поверхность деаэрационным (игольчатым) валиком с пластиковой или металлической иглой.

До начала производства работ по устройству основного слоя **Monopol Policrete 306 AS** необходимо качественно загрунтовать пол.

- ◆ Основание шлифуется до вскрытия пор в бетоне, при этом удаляются загрязнения и цементное молочко.
- ◆ Поверхность основания подготавливается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазными инструментом, либо фрезеровальным оборудованием.
- ◆ Перед нанесением грунтовки **Monopol Policrete 100** поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса.
- ◆ Сколы, выбоины и поврежденные участки основания необходимо отремонтировать составами, например **Monopol Hard** или смесью грунтовки **Monopol Policrete 100** с сухим кварцевым песком **Monopol Quartz**.
- ◆ Затем наносится грунтовочный состав **Monopol Policrete 100**.
- ◆ В зависимости от впитывающей способности бетонного основания часть грунта может впитаться в тело бетона. В таком случае этап грунтования следует повторить до образования равномерной пленки на поверхности пола.

Материал должен иметь ту же температуру, что и основание на участке производства работ. Работы допускается производить в закрытых, теплых помещениях без сквозняков. Стены и колонны необходимо укрыть пленкой для их защиты от брызг и наплывов материала.

Места примыкания к конструкциям, оборудованию необходимо защитить изолирующим материалом, так как при их смещении или вибрации во время работы возможно появление дефектов на полимерном покрытии.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ◆ Шлифовальное/фрезеровальное/дробеструйное оборудование
- ◆ Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- ◆ Штроборез
- ◆ Промышленный пылесос
- ◆ Ракля, гладилки
- ◆ Игольчатые и велюровые валики
- ◆ Шпатели разноразмерные
- ◆ Малярная лента
- ◆ Тара (объем не менее 20л. для приготовления одного комплекта)
- ◆ Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Приготовление состава Monopol Policrete 306 AS

1. Перед смешиванием жидких компонентов, **компонент А необходимо предварительно взболтать** 20-30 сек. в заводской емкости, до ее вскрытия.
2. В сухую и чистую емкость для смешивания выливается компонент А (темно-серая жидкость) и пигментная паста из саше-пакета, которые смешиваются в течение 20-30 секунд.
3. Далее вливается компонент Б, процесс перемешивания продолжается 30 секунд.
4. Далее сразу в емкость с замешанными жидкими компонентами постепенно, но без промедления, высыпается один мешок компонента В (сухая смесь). Внимательно следите за отсутствием комков. Время перемешивания зависит от температуры основания.

Температура основания	Время перемешивания
от +10°C до +18°C	2,0 мин
от +19°C до +25°C	1,5 мин

Перемешивается до образования однородной массы. В процессе перемешивания уделяйте внимание стенкам тары и, при необходимости, очистите их шпателем.

ВАЖНО! Что бы избежать разнооттеночности покрытия:

- необходимо производить все замесы компонентов за одинаковое время по таймеру;
- в случае поступления материала **Monopol Policrete 306 AS** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала;
- при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Нанесение состава

ВАЖНО! Не допускать перегрев материала или отдельных компонентов до температуры более +25°C.

1. Готовая смесь немедленно разливается на загрунтованное основание.
2. Распределяется при помощи ракли штырьковой (не зубчатой!).
3. Каждые 50-100 кв.м. контролируйте зазор на ракле, т.к. направляющие на инструменте стачиваются на абразивной поверхности бетонного пола, что влечет к снижению нормы расхода материала на объекте.
4. При работе с раклей, шпателем и другими инструментами уделяйте внимание целостности медной ленты, чтобы не повредить её. При нарушении целостности медной ленты может ухудшиться токопроводимость покрытия.
5. Каждый новый замес материала выливается с заходом на уложенный материал. Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-10 минут.
6. Поверхность свежеложенного материала выравнивается при помощи игольчатого валика с острой иглой. Особое внимание уделяется местам сопряжения заливок во избежание разнооттеночности покрытия пола.
7. Готовые составы необходимо использовать в течение 7-10 минут. Температура основания и окружающей среды

непосредственно влияет на время жизни готового состава и на удобоукладываемость смеси.

Расход материала **Monopol Policrete 306 AS** составляет: от 1,9 кг/кв.м. при толщине 1 мм.

Нагрузки на покрытие при температуре +20°C:

- через 12 часов по покрытию можно ходить;
- через 24 часа покрытие готово к восприятию лёгких транспортных нагрузок;
- через двое суток - готово к восприятию полных транспортных нагрузок и воздействию химически агрессивных жидкостей.

Требования к качеству финишного покрытия

После нанесения финишного покрытия при внешнем осмотре покрытие должно быть ровным, монолитным и не должно иметь отслоений, кратеров, пузырей, лунок, а также трещин, крупных пор и пустот в местах технологических стыков захваток.

Ручное нанесение составов допускает несущественные текстурные различия в поверхности или небольшие визуальные рельефы или «рябь», которая при эксплуатации покрытия со временем пропадает.

Допускается незначительное отклонение по ровности покрытия согласно требованиям СП 29.13330.2011 СНиП 2.03.13-88 ПОЛЫ. Контроль уклонов на покрытии осуществляется с помощью полива покрытия водой. Вода должна стекать в трапы и лотки.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Уход за покрытием пола Monopol Policrete состоит из следующих операций: систематическая влажная уборка с применением моющих средств, имеющих pH от 7 до 9, как вручную, так и с применением механизмов (моющие машины, пылесосы и т.д.) Температура моющей жидкости должна быть не более 70°C. В случае необходимости можно воспользоваться растворителями (сольвент, скипидар и др.), затем покрытие обезжирить и протереть насухо.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.
- Материал хранится при температуре от +5°C до +30°C.
- Мешки с минеральными компонентами следует защищать от влаги и хранить на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены в закрытом помещении.
- **ЗАПРЕЩЕНО** хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При работе с **Monopol Policrete** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретанцементных составов **Monopol Policrete**.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Monopol Policrete 306 AS имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	2,5 кг
Компонент Б	2,8 кг
Компонент В	12,0 кг
Пигментная паста	150 мл



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сжатие, МПа	не менее 58
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	не менее 18
Ударная вязкость, Дж/кв.см.	8,1
Истираемость, г/кв.см.	не более 0,1
Твердость по шкале Шор D	не менее 81
Степень противоскольжения	R10
Адгезия, МПа	> 4,5 (когезионный отрыв по бетону)
Химическая стойкость	обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	серый (доступно изготовление цвета на заказ)
Сопротивление между поверхностью и системой заземления, Ом	$< 1 \cdot 10^9$

* Совпадение оттенков различных партий материала не гарантировано. Применяемая технология не гарантирует стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействия концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытия не происходит.



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
Monopol Policrete 306 AS

- Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Monopol
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ

MONOPOL
POLICRETE 306 AS