

наливной двухкомпонентный
эпоксидный состав

НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL ЕРОХУ 5



РАСХОД: 1,57 КГ/КВ.М.
НА 1 ММ ТОЛЩИНЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 5 применяется в качестве верхнего износостойкого слоя с высокими физико-химическими свойствами, при устройстве наливных полимерных покрытий:

- в производственных помещениях;
- в теплых складах;
- в автосервисах, паркингах, гаражах;
- в торговых центрах и магазинах;
- в аэропортах, автостанциях.

ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 5 – наливной двухкомпонентный эпоксидный состав, содержащий кварцевый наполнитель, цветные пигменты и функциональные добавки.

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 5**:

компонент А – эпоксидная цветная основа, 25,4 кг;

компонент Б – прозрачный отвердитель, 4,6 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Monopol Epoxy 5 - двухкомпонентный цветной состав для качественного полимерного покрытия на бетонных и металлических основаниях и имеет высокую адгезию к ним. Обладает быстрым набором прочности. Используется в качестве верхнего слоя с составом **Monopol Epoxy 4 / 4М / 4S** для устройства системы наливного полимерного эпоксидного пола **MONOPOL**.

Преимущества:

- глянцевый вид покрытия;
- стойкость к высоким абразивным, ударным и химическим воздействиям;
- простота эксплуатации и ремонтпригодность;
- эстетичность и экономичность.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Требования к основанию

- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М200**.
- Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и отверждении покрытия) должна быть не ниже +10 °С.
- Влажность основания — не более 4 % по массе.
- Температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше температуры точки росы.

Подготовка основания

Для обеспечения высокой адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо:

- удалить верхний слой цементного молочка и загрязнения;
- удалить слабые частицы бетона и прочие дефекты;
- создать рельефную структуру поверхности.

Для это выполняется механическая подготовка поверхности шлифовальным, дробеструйным или фрезеровальным оборудованием.

При наличии сколов и выбоин необходимо:

- удалить слабые частицы бетона;
- обеспылить основание;
- локально загрунтовать дефекты составом **Monopol Epoxy 4 / 4М / 4S**;
- заполнить места дефектов ремонтным составом с помощью шпателя или гладилки.

Приготовление ремонтной смеси

В приготовленный грунтовочный состав добавить сухой кварцевый песок для получения комфортной для работы пластичной консистенции. Перемешать миксером.

При наличии дефектов значительного размера целесообразно применить составы из линейки **Monopol Hard**, руководствуясь технологической картой на выбранный продукт.

! Важно помнить, что в ремонтируемых участках необходим дополнительный контроль влажности перед нанесением последующих слоев, поскольку даже быстротвердеющие полимер-цементные составы достигают влажности 4% дольше, чем полимеризуется ремонтная смесь

Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S + кварцевый песок.

После ремонта основания ремонтируемые участки выравниваются шлифовкой.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Дробеструйное/шлифовальное/фрезервальное оборудование;
- низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый);
- ракля зубчатая или с регулируемым зазором;
- игольчатый валик;
- шпатели разноразмерные;
- уплотнительная и малярная ленты;
- растворитель 646 или ксилол;
- тара;
- весы (при необходимости деления компонентов).

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



НАНЕСЕНИЕ

ВАЖНО! Для исключения разноотеночности покрытия:

- в случае поступления материала **Monopol Epoxy 5** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала;
- при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Приготовление состава **Monopol Epoxy 5**

1. Открыть тару с компонентом «А» и при помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300-400 об/мин). Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2-3х минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
2. Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б».
3. Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут, также уделяя особое внимание мертвым зонам у дна и стенок тары.
4. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 - 3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.

Рекомендуем:

После перемешивания готовую смесь **перелить в чистую тару**. Это исключает попадание непромешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.

Нанесение состава

1. После окончания перемешивания, готовый состав **Monopol Epoxy 5** выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи ракля.
2. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу.
3. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком.

Материал нужно выработать в течение 30 минут

Временная остановка работ

Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница:

- на основание приклеить по прямой линии скотч;
- нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется.

Внимание!

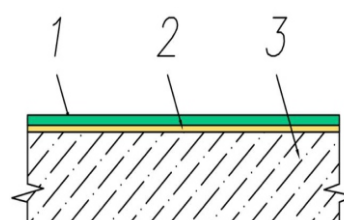
Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать эпоксидным наливным составом, так как при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием.

! При применении **Monopol Epoxy 5** на жировых комбинатах или мясокомбинатах, рекомендуется делать новую бетонную основу, так как жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезерованием невозможно.

Расход материала на 1 кв.м составляет – 1,57 кг на 1 мм толщины.



РЕКОМЕНДОВАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ СОСТАВА **MONOPOL EPOXY 5**



1. Финишное покрытие **Monopol Epoxy 5** - (1-2 мм)
2. Грунтовочный слой **Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S**
3. Бетонное основание



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал хранится при температуре не выше +30°C.
- Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от 18°C.
- Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!
- Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- ЗАПРЕЩЕНО хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **Монопол Эроху 5** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП И ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	15 часов	6 часов	3,5 часа



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Плотность, г/куб.см	1,57
Искрообразование	искробезопасный
Массовая доля нелетучих веществ, %	≈100
Стойкость к истиранию по Таберу, мг	45
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	мин. 70
Прочность на растяжение при изгибе, через 7 суток, МПа	мин. 30
Жизнеспособность материала при 23°C, мин	не менее 30
Время высыхания до степени 3 при 23°C, ч	не более 6
Время полимеризации при температуре 20°C, ч	
Пешеходные нагрузки	24
Легкие транспортные нагрузки	72
Полная транспортная нагрузка	120
Относительное удлинение при разрыве, %	5-7
Твердость по ШОП D	80
Цвет	серый, светло-серый, возможно изготовление согласно каталогу RAL



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Эроху 5 является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов **Монопол** на эпоксидной основе или обратитесь в техническую службу завода **Монопол**.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный наливной пол **Монопол Эроху 5** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	25,4 кг
Компонент Б	4,6 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL EPOXY 5

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
- Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Монопол
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ