

- 💧 ГРУНТОВОЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАН - ЦЕМЕНТНЫЙ
ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ
- 💧 НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL POLICRETE 100



💧 РАСХОД СОСТАВА: 400-600 Г/КВ.М.

📋 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Policrete 100 применяется в системах покрытий Monopol Policrete в качестве грунтовки и связующего для приготовления ремонтного состава в смеси с песком.

📄 ОПИСАНИЕ

Monopol Policrete 100 - грунтовочный полиуретан-цементный трехкомпонентный состав.

Трехкомпонентный состав **Monopol Policrete 100**

Компонент А – белая жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг.

Компонент Б – янтарная жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг.

Компонент В – белая сухая смесь - пластиковое ведро, 2,4 кг.

👍 ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ Обеспечивает наилучшую адгезию покрытия к основанию;
- ◆ быстрая полимеризация;
- ◆ высокая степень проникновения в цементные поверхности;
- ◆ отсутствие растворителей, не приводит к появлению посторонних запахов в хранящихся продуктах;
- ◆ простота и удобство в работе.

🔧 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Требования к основанию

- ◆ Состав применяется на бетонных основаниях.
- ◆ Основание должно быть прочным, очищено от отслаивающихся элементов, пыли, масел, красок, следов износа, резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- ◆ **Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (в соответствии с п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция).
- ◆ Прочность на сжатие — **не ниже марки М200**.
- ◆ Влажность основания — не более 12%.
- ◆ Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции.

- ◆ Дополнительно необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на грунтованное основание.

Климатические условия при нанесении

- ◆ Температура основания в момент нанесения от +10°C до +25°C.
- ◆ Рекомендованная влажность воздуха от 35% до 75% (слишком сухой воздух замедляет процесс полимеризации материала).
- ◆ В момент нанесения и полимеризации материала температура основания должна быть выше температуры точки росы не менее чем на 3°C.

Подготовка основания

Для обеспечения высокой адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо:

- ◆ удалить верхний слой цементного молочка и загрязнения;
- ◆ создать рельефную структуру поверхности.

Для этого производится шлифование бетонного основания до чистого, однородного состояния. Поверхность обрабатывается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазным инструментом либо фрезервальным оборудованием (предпочтительно).

Перед нанесением грунтовочного слоя поверхность основания необходимо обеспылить с использованием промышленного пылесоса.

Ремонт дефектов

Сколы, выбоины, трещины, крупные дефекты в виде пор и раковин необходимо отремонтировать с использованием подходящих для конкретной задачи ремонтных составов, например:

- ◆ **Monopol BR** тиксотропного или литьевого типа;
- ◆ **Monopol Hard**;
- ◆ смесью **Monopol Policrete 100** и песка **Monopol Quartz**.

Ремонтные работы выполнять в строгом соответствии с технологическими картами на указанные материалы.

Штробы (анкерные пропилы) грунтуются и заполняются до нанесения основного слоя (покрытия) двумя способами:

- ◆ смесью **Monopol Policrete 100** и песка **Monopol Quartz** в пропорции 1(грунт) : 4(песок);
- ◆ материалом основного слоя с добавлением кварцевого песка для получения густой консистенции.



НАНЕСЕНИЕ

Приготовление состава Monopol Policrete 100

1. Перед смешиванием жидких компонентов, **компоненты А и Б необходимо предварительно взболтать** 20-30 сек. в заводской емкости, до ее вскрытия.

2. В сухую и чистую емкость для смешивания выливается компоненты А и Б.

3. Перемешивать миксером до образования однородной жидкости в течение 20-30 секунд (не более!).

! Важно помнить, что реакция полимеризации начинается сразу после контакта компонентов А и Б.

4. Далее сразу в емкость с замешанными жидкими компонентами постепенно, но без промедления, высыпается один мешок компонента В (сухая смесь). Тщательно перемешать до однородной массы 20-30 секунд.

! Внимательно следите за отсутствием комков.

Нанесение состава

1. Готовая смесь выливается на подготовленную поверхность.

2. Равномерно распределяется с помощью металлического шпателя.

3. Поверхность прокатывается валиком с длиной ворса 8-12 мм.

4. Приготовленные составы необходимо использовать в течение 7-12 минут. В зависимости от температуры основания и окружающей среды.

Расход материала **Monopol Policrete 100** зависит от пористости основания и составляет 400-600 г/кв.м.

С целью ускорения полимеризации грунтовочного слоя рекомендуется после нанесения грунта равномерно присыпать его песком **Monopol Quartz** с расходом 0,5 - 1,0 кг/кв.м.

Требования к качеству финишного покрытия

• Загрунтованная бетонная поверхность должна иметь однородный тонкий слой полимерной пленки, без наплывов, луж и сухих участков.

• Следите за отсутствием открытых пор на поверхности. При наличии данных дефектов процесс грунтования следует повторить, после достаточной полимеризации первого слоя. К нанесению последующих слоев допускается приступать когда поверхность загрунтованного основания перестанет быть липкой.

• Перед нанесением основного слоя покрытия грунтовка должна высохнуть до степени 3 на отлип.

• **Запрещается наносить последующие слои на липкое основание.** При этом приступать к нанесению основного слоя необходимо не позднее 24 часов после грунтования.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Шлифовальное/фрезеровальное/дробеструйное оборудование;
- низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый);
- шпатель;
- промышленный пылесос;
- велюровый валик;
- шпатели разноразмерные;
- малярная лента;
- тара (объем не менее 12л. для приготовления одного комплекта);
- весы (при необходимости деления компонентов).

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.
- Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
- Пластиковые ведра с минеральными компонентами следует защищать от влаги и хранить на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены. В закрытом помещении.
- **ЗАПРЕЩЕНО** хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При работе с **Monopol Policrete** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Адгезия покрытия к основанию, МПа	> 4,3 (когезионный отрыв по бетону)
Искробезопасность	безыскровый
Химическая стойкость	обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	прозрачный, слегка желтоватый



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретан-цементных составов Monopol Policrete.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Monopol Policrete 100 имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	2,5 кг
Компонент Б	2,5 кг
Компонент В	2,4 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL POLICRETE 100

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- ! Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Monopol
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ▲ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ▲ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ