

ОКРАСОЧНЫЙ ЧЕТЫРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ
ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ С МИНЕРАЛЬНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL POLICRETE 150



РАСХОД: 0,2 - 1,0 КГ/КВ.М. НА 1 СЛОЙ
ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ: ОТ 0,3 ММ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Policrete 150 применяется в качестве защитного окрасочного покрытия в общественных, промышленных и производственных помещениях. Состав предназначен также для защиты как горизонтальных, так и вертикальных поверхностей. **Monopol Policrete 150** применяется как самостоятельное покрытие и используется в составе систем антискользкого пола «MP 150R System», «MP 306R System» и «MP 610R System» в качестве финишного запечатывающего слоя. При тонкослойном окрашивании самостоятельное покрытие **Monopol Policrete 150** рассчитано на воздействие пешеходного движения и легких тележек на резиновом ходу, периодичное движение транспортных средств и погрузчиков на пневмоходу на таких объектах как:

- цеха с сухими и влажными производственными процессами;
- пищевые производства;
- гаражи;
- складские помещения.

Monopol Policrete 150 также применяется при устройстве многослойных армированных систем с сухим кварцевым песком. Таким образом **Monopol Policrete 150** выступает связующим полимером, а кварцевый песок создает каркас и позволяет создавать толстослойные покрытия на горизонтальных и наклонных поверхностях для средних, значительных и весьма значительных нагрузок. При этом такие системы могут выдерживать температурные перепады от -40°C до +130°C. Для разработки индивидуального решения обратитесь в техническую службу MONOPOL.

Составы **Monopol Policrete** предназначены для внутреннего применения в теплых и холодных помещениях. При воздействии УФ-излучения покрытие склонно к изменению цвета, но не меняет физико-химических характеристик.

ОПИСАНИЕ

Monopol Policrete 150 - окрасочный четырехкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем, для горизонтальных и вертикальных бетонных конструкций.

Четырехкомпонентный состав **Monopol Policrete 150**:

Компонент А – белая жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг;

Компонент Б – янтарная жидкость - пластиковая канистра, 2,8 кг;

Компонент В – сухая смесь - пластиковое ведро, 3,75 кг;

Пигментная паста – цветная жидкость - саше-пакет, 150 мл.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- бесшовность покрытия;
- химстойкость;
- отличная укрывистость;
- износостойкость;
- искробезопасность;
- стойкость к перепаду температур;
- гигиеничность (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке);
- универсальность применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Требования к основанию

- Состав применяется на бетонных основаниях.
- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, краски, следов износа, резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция).
- Прочность на сжатие — не ниже марки М300.
- Влажность основания - не более 12%.
- Рекомендуется наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Так же необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на загрунтованное основание.

Климатические условия при нанесении

- Температура основания в момент нанесения должна составлять от +10°C до +25°C.
- В момент нанесения и полимеризации материала температура основания должна быть выше температуры точки росы не менее чем на 3°C.
- Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.

Подготовка бетонного основания.

Для обеспечения высокой адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо:

- ♦ удалить верхний слой цементного молочка или загрязнения;
- ♦ создать рельефную структуру.

Для этого производится шлифование бетонного основания до чистого, однородного состояния со вскрытыми порами.

Поверхность основания обрабатывается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазным инструментом, либо фрезеровальным оборудованием (предпочтительно).

Перед нанесением грунтовочного слоя поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса.

Ремонт дефектов

Сколы, выбоины, трещины необходимо отремонтировать с использованием подходящих для конкретной задачи ремонтных составов, например:

- ♦ **Monopol BR** тиксотропного или литьевого типа;
- ♦ **Monopol Hard**;
- ♦ смесью **Monopol Policrete 100** и песка **Monopol Quartz**.

Ремонтные работы выполнять в строгом соответствии с технологическими картами на указанные материалы.

Подготовка полимерного основания.

При нанесении окрасочного слоя из **Monopol Policrete 150** срок с момента нанесения нижележащего покрытия **Monopol Policrete** должен быть не менее 12 часов и не более 1 суток.

Если нанесенное ранее покрытие **Monopol Policrete** при касании липнет следует дождаться полной его полимеризации.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ♦ Шлифовальное/фрезеровальное/дробеструйное оборудование
- ♦ низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый);
- ♦ промышленный пылесос;
- ♦ велюровый валик;
- ♦ шпатели разноразмерные;
- ♦ малярная лента;
- ♦ тара (объем не менее 16л. для приготовления одного комплекта);
- ♦ весы (при необходимости деления компонентов).

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

НАНЕСЕНИЕПриготовление состава Monopol Policrete 150:

1. Перед смешиванием жидких компонентов, **компонент А необходимо предварительно взболтать** 20-30 сек. в заводской емкости, до ее вскрытия.
2. В сухую и чистую емкость для смешивания выливается компонент А (белая жидкость) и пигментная паста из саше-пакета, которые смешиваются в течение 20-30 секунд.
3. Далее вливается компонент Б, процесс перемешивания продолжается 30 секунд.
4. Далее сразу в емкость с замешанными жидкими компонентами постепенно, но без промедления, высыпается один мешок компонента В (сухая смесь). Внимательно следите за отсутствием комков. Время перемешивания зависит от температуры основания.

Температура основания	Время перемешивания
от +10°C до +18°C	2,0 мин
от +19°C до +25°C	1,5 мин

Перемешивается до образования однородной массы.

В процессе перемешивания уделяйте внимание стенкам тары и, при необходимости, очистите их шпателем.

ВАЖНО! Что бы избежать разнооттеночности покрытия:

- ♦ необходимо производить все замесы компонентов за одинаковое время по таймеру;
- ♦ в случае поступления материала **Monopol Policrete 150** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала;
- ♦ при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

ВАЖНО! Не допускать перегрев материала или отдельных компонентов до температуры более +25°C.

Покрытие устраивается в два и более слоя, с примерной толщиной каждого 300мкм.

Нанесение состава на горизонтальные поверхности:

Первый (грунтовочный) слой из композиции **Monopol Policrete 150:**

1. Выливается на подготовленное основание.
 2. Распределяется с легким нажимом при помощи металлического шпателя
 3. Раскатывается велюровым валиком с ворсом 4 мм.
- Расход композиции на первый слой составляет 0,2-1,0 кг/кв.м. и зависит от пористости и ровности основания.

Второй и последующие слои наносятся не ранее чем через 12 часов и не позже, чем через сутки после устройства предыдущего.

1. Последующий слой так же выливается на основание
2. Распределяется с легким нажимом по основанию при помощи металлического шпателя.
3. Раскатывается велюровым валиком с ворсом 4 мм.
4. Раскатывать композицию валиком необходимо с минимальным нахлестом на предыдущую захватку.

Расход композиции на один слой составляет 0,2-1,0 кг/кв.м. и зависит от пористости и ровности основания.

Нанесение состава на вертикальные поверхности:

Первый (грунтовочный) слой из композиции **Monopol Policrete 150**:

1. Наносится и раскатывается велюровым валиком с ворсом 4 мм на подготовленное основание.

Расход композиции на первый слой **Monopol Policrete 150** составляет от 0,1 кг/кв.м. на один слой и зависит от пористости и ровности основания.

Второй и последующие слои наносятся не ранее чем через 12 часов и не позже, чем через сутки после устройства предыдущего.

1. Композиция раскатывается велюровым валиком с ворсом 4 мм.
2. Раскатывать композицию валиком необходимо с минимальным нахлестом на предыдущую захватку.

Расход композиции **Monopol Policrete 150** составляет от 0,1 кг на кв.м. на один слой.

Готовые составы необходимо использовать в течение 7-10 минут. Температура основания и окружающей среды непосредственно влияет на время жизни готового состава и на удобоукладываемость смеси.

Нагрузки на покрытие при температуре +20°C:

- через 12 часов по покрытию можно ходить;
- через 24 часа покрытие готово к восприятию лёгких транспортных нагрузок;
- через двое суток - готово к восприятию полных транспортных нагрузок и воздействию химически агрессивных жидкостей.

Требования к качеству финишного покрытия

После нанесения финишного покрытия при внешнем осмотре покрытие должно быть монолитным, без неокрашенных мест поверхности. Покрытие не должно иметь отслоений от основания. Допускается разнооттеночность от следов валика, а также повторение дефектов основания, если они не ремонтировались: трещины, выбоины, кратеры.

Покрытие повторяет рельеф основания, поэтому требования по ровности покрытия не могут быть к нему предъявлены. Контроль ровности осуществляется перед нанесением покрытия согласно требованиям

СП 29.133330.2011 СНиП 2.03.13-88 ПОЛЫ.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- ◆ Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.
- ◆ Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
- ◆ Пластиковые ведра с минеральными компонентами следует защищать от влаги и хранить на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены. В закрытом помещении.
- ◆ ЗАПРЕЩЕНО хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- ◆ При работе с **Monopol Policrete** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- ◆ Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- ◆ При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- ◆ При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретан-цементных составов Monopol Policrete.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ударная прочность, Дж/кв.см.	11,7
Истираемость, г/кв.см.	не более 0,09
Износостойкость	AR 0,5
Твердость по шкале Шор D	не менее 83
Степень противоскольжения	R10*
Водопоглощение, %	0
Класс пожарной опасности строительных материалов	КМ1
Паропроницаемость	да
Плотность, г/куб.см	1,48
Адгезия, МПа	> 5,2 (когезионный отрыв по бетону)
Химическая стойкость	обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	согласно палитре цветов**

*Степень противоскольжения может быть изменена путем включения в состав системы пола кварцевого песка нужной фракции с последующей запечаткой **Monopol Policrete 150**. Подробнее смотрите техническое описание к системе «MP 150R System».

**Совпадение оттенков различных партий материала не гарантировано. Применяемая технология не гарантирует стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействия концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытия не происходит.

Для дополнительной защиты покрытия и при необходимости улучшить эстетику покрытия рекомендуем применить финишный полиуретановый двухкомпонентный лак **Monopol PU 18W**.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретан-цементных составов Monopol Policrete.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Monopol Policrete 150 имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	2,5 кг
Компонент Б	2,8 кг
Компонент В	3,75 кг
Пигментная паста	150 мл



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL POLICRETE 150

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- ! Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Monopol
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ▲ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ▲ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ▲ ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ▲ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ