

- НАЛИВНОЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ
- НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ.

MONOPOL ЭРОХУ 5W



ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД:
1,8 КГ/КВ.М НА 1 ММ ТОЛЩИНЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 5W применяется в качестве верхнего износостойкого слоя с высокими физико-химическими свойствами, при устройстве наливных полимерных покрытий:

- производственные помещения;
- паркинги, гаражи;
- объекты пищевой промышленности;
- объекты со сжатыми сроками ввода в эксплуатацию (по свежему бетону, на действующих производствах с влажной эксплуатацией).

ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 5W - наливной двухкомпонентный эпоксидный состав на водной основе.

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 5W**:

Компонент А – Пластиковое ведро с цветной основой, 25 кг;

Компонент Б – Пластиковое ведро, 5 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Monopol Epoxy 5W - двухкомпонентный цветной состав для устройства качественного полимерного покрытия на бетонных и металлических основаниях и имеет высокую адгезию к ним.

Преимущества:

- паропроницаемое покрытие, не требующее гидроизоляции основания*;
- высокая адгезия к основанию;
- можно наносить на влажное основание и свежий бетон;
- матовый вид покрытия;
- высокая абразивная стойкость;
- не содержит растворителей;
- эстетичное покрытие, соответствующее цвету палитры RAL;
- длительная жизнеспособность приготовленного состава.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М200**. При этом необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на грунтованное основание.
- Рекомендуется наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и отверждении покрытия) должна быть не ниже +10 °С.
- Температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше температуры точки росы.
- Допускается нанесение на влажное основание, но **без свободной воды** на поверхности.
- Рекомендуется выполнять работы по основанию с правильно выполненной гидроизоляцией, поскольку при избыточном давлении капиллярного подпора воды возможно отслоение даже паропроницаемого покрытия.

Перед нанесением **Monopol Epoxy 5W** выполняется механическая подготовка поверхности шлифовальным, дробеструйным или фрезервальным оборудованием с целью удаления загрязненного слоя бетона, цементного молочка, слабых частиц бетона и прочих дефектов, снижающих адгезию к основанию. При наличии сколов и выбоин необходимо удалить слабые частицы бетона, обеспылить основание, локально грунтовать дефекты составом **Monopol Epoxy 3W**. Добавить в приготовленный грунтовочный состав сухой кварцевый песок для получения комфортной для работы пластичной консистенции, перемешать миксером и заполнить места дефектов шпателем или гладилкой. При наличии дефектов значительного размера целесообразно применить составы из линейки **Monopol Hard**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. После ремонта основания ремонтируемые участки выравниваются шлифовкой. После выравнивания поверхности основание обеспыливается и полностью грунтуется составом **Monopol Epoxy 3W**, руководствуясь технологической картой на продукт.

После полимеризации грунтовки необходимо убедиться в отсутствии кратеров, матовых пятен и пр. При наличии дефектов процесс грунтования повторяется до получения равномерного покрытия. Важно помнить, чем ниже марка основания, тем выше расход грунтовочного состава по причине высокой пористости низкокачественных оснований.

Допустимая минимальная прочность при сжатии основания В15 (М200), рекомендованная - В22,5 (М300).

Не рекомендуется использовать **Monopol Epoxy 5W** на открытых атмосферному воздействию поверхностях. Полностью затвердевший грунтовочный слой шлифуют и убирают пыль после шлифования.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ◆ Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- ◆ Ракля зубчатая или с регулируемым зазором
- ◆ Игольчатый валик
- ◆ Шпатели разноразмерные
- ◆ Уплотнительная и малярная лента
- ◆ Вода для промывки
- ◆ Тара
- ◆ Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент водой и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

ВАЖНО! Для исключения разноотеночности покрытия:

- ◆ в случае поступления материала **Monopol Epoxy 5W** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала;
- ◆ при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Приготовление состава **Monopol Epoxy 5W**

1. Открыть тару с компонентом «А» и при помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300-400 об/мин). Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2-3х минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
2. Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б».
3. Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут, также уделяя особое внимание мертвым зонам у дна и стенок тары.
4. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 - 3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.

Рекомендуем:

После перемешивания готовую смесь **перелить в чистую тару**. Это исключает попадание непромешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.

Нанесение состава

1. После окончания перемешивания, готовый состав

Monopol Epoxy 5W выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи ракля.

2. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу.

3. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком.

Материал нужно выработать в течение 30 минут

Временная остановка работ

Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница:

- ◆ на основание приклеить по прямой линии скотч;
- ◆ нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется.

Внимание!

Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т.п.) желательно обходить и не покрывать эпоксидным наливным составом, так как при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием.

! При применении **Monopol Epoxy 5W** на жировых комбинатах или мясокомбинатах, рекомендуется делать новую бетонную основу, так как жировые отложения на таких предприятиях проникают глубоко в бетон и удалить эти отложения фрезерованием невозможно.

Расход материала на 1 кв.м составляет – 1,8 кг на 1 мм толщины.



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При работе с **Монопол Эпоху 5W** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
- Замораживание не допускается!
- Открытую упаковку с остатками компонентов **Монопол Эпоху 5W** хранить до последующего применения запрещается!
- Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- ЗАПРЕЩЕНО** хранить материал под прямыми солнечными лучами!



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Эпоху 5W является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите «Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе» или обратитесь в техническую службу завода Монопол.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/куб.см	1,7
Стойкость истирания по Таберу, мг	45
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	70
Прочность на растяжение при изгибе, через суток, МПа	30
Жизнеспособность материала при 23°C на поверхности без добавления воды, мин	Не менее 30
Время отверждения при температуре 20°C	12
Пешеходные нагрузки, ч	72
Легкие транспортные нагрузки, ч	7
Полная транспортная нагрузка, дней	
Искрообразование	Искробезопасное
Цвет	Серый, светло-серый, возможно изготовление согласно каталогу RAL

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ВЫСЫХАНИЯ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	12 часов	6 часов	3 часа



УПАКОВКА

Компонент А:	25 кг
Компонент Б:	5 кг



СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный наливной пол **Монопол Эпоху 5W** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL ЭПОХУ 5W

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Монопол
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ