

- 💧 ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ АНТИСТАТИЧЕСКИЙ ТОКОПРОВОДЯЩИЙ ГРУНТ
- 💧 ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ
- 💧 СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

# MONOPOL EPOXY 4W AS

компонент Б

+

компонент А



РАСХОД ГОТОВОГО СОСТАВА:

💧 0,1 КГ/КВ.М  
2,4 Г/(КВ.М\*МКМ)



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Monopol Epoxy 4W AS** предназначен для создания антистатической токопроводящей системы пола и применяется совместно с полиуретан-цементными, эпоксидными и другими токопроводящими покрытиями пола.

Используется:

- в "чистых" и "особо чистых" помещениях;
- в производственных помещениях с высокоточным оборудованием (ЧПУ, ЭВМ);
- в фармацевтических производствах;
- для хранения и производства взрывоопасных веществ;
- в деревоперерабатывающем производстве;
- в химических производствах;
- в медицинских учреждениях;
- в элеваторах;
- в нефтегазовой отрасли.



## ОПИСАНИЕ

**Monopol Epoxy 4W AS** - двухкомпонентный антистатический грунтовочный состав на водной эпоксидной основе, содержащий токопроводящие компоненты и органические растворители. Представляет собой пластичную композицию черного цвета. Применяется для создания токопроводящего покрытия пола только совместно с наливным полом **Monopol Policrete 306 AS**.

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 4W AS**:

**Компонент А** – черная эпоксидная основа, 8,8 кг

**Компонент Б** – прозрачный отвердитель, 2,2 кг



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- не накапливает статическое электричество;
- стабильные токопроводящие свойства в любой точке измерений;
- удобоукладываемость;
- химическая стойкость;
- паропроницаемость.



## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Убедитесь, что основание освобождено от пыли, отсутствуют пятна масел, ЛКП и других материалов препятствующих качественному производству работ.
- Наносить на предварительно отшлифованное, загрунтованное составом **Monopol Policrete 100** основание.
- Также перед нанесением **Monopol Epoxy 4W AS** необходимо предусмотреть устройство медной ленты.
- Перед началом производства работ необходимо заранее подготовить нужное количество материала, оснастки, инструмента и тары.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже +10°C.
- Не допускать работы по основанию с влажностью более 12%.

До начала производства работ нужно убедиться, что для выполнения работ на объекте находится необходимое количество материала, расходников, оснастки и квалифицированного персонала.

Материал должен иметь ту же температуру, что и основание на участке производства работ. Работы допускается производить в закрытых, теплых помещениях **без сквозняков**.

Необходимо убедиться, что загрунтованное основание составом **Monopol Policrete 100** полимеризовалось и достигло степени 3 на отлип (≈ 6 ч. после нанесения). При устройстве токопроводящей системы пола после нанесения грунтовочного состава **Monopol Policrete 100** необходимо наклеить медную ленту с выводами к заземляющему контуру. Подробную инструкцию по устройству токопроводящих и токорассеивающих систем смотреть в технологической карте на **Monopol Policrete 306 AS**.

Стены и колонны необходимо укрыть пленкой для их защиты от брызг и наплывов материала. Места примыкания к конструкциям, оборудованию необходимо защитить изолирующим материалом, так как при их смещении или вибрации во время работы возможно появление дефектов на полимерном покрытии **Monopol Policrete 306 AS**.



## ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М300**. При этом необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на загрунтованное основание.
- Рекомендовано наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и отверждении покрытия) должна быть не ниже +10°C.
- Влажность основания — не более 12%.
- Температура основания должна быть не менее, чем на 3°C выше температуры точки росы.



## ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- Дробеструйное/шлифовальное оборудование
- Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- Валики
- Мокроступы
- Тара
- Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



## ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

### Подготовка материала

- Открыть тару с компонентом «А».
- При помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300-400 об/мин). Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 1,5-2,0 минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
- Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б».
- Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут.

### Нанесение состава

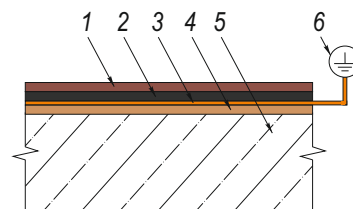
- Работы начинают от точки, наиболее удаленной от выхода из помещения.
- Перед нанесением **Monopol Epoxy 4W AS** обязательно нужно предусмотреть устройство токопроводящего контура из медной ленты поверх загрунтованного **Monopol Policrete 100** бетонного основания.

3. Приготовленный состав токопроводящей грунтовки равномерно разливают по всей ширине помещения и раскатывают велюровыми валиками с расходом не более 0,1 кг/кв.м (2,4 г/(кв.м\*мм).

**Допускается работать только целыми комплектами материалов.**



## РЕКОМЕНДОВАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ СОСТАВА MONOPOL EPOXY 4W AS



- Основной токопроводящий слой **Monopol Policrete 306 AS**
- Грунтовочный токопроводящий слой **Monopol Epoxy 4W AS**
- Медная лента
- Грунтовочный слой **Monopol Policrete 100**
- Бетонное основание не менее **М300**
- Вывод на контур заземления



## УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

До нанесения финишного слоя на высохший грунт **Epoxy 4W AS** необходимо изолировать помещение от возможного попадания пыли, грязи, сквозняков, хождения людей. Нанесение последующего слоя допускается до достижения поверхности 3 степени на отлип и не позднее 48 часов с момента нанесения грунта.



## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых оригинальных ведрах **Monopol Epoxy 4W AS** при температуре от +5°C до +30°C.
- Замораживание не допускается.

### Важно!

- Открытую упаковку с остатками компонентов хранить до последующего применения запрещается!
- Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- ЗАПРЕЩЕНО** хранить материал под прямыми солнечными лучами!



## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **Монопол Эпоху 4W AS** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.
- При смешивании компонентов и нанесении покрытия рекомендуется пользоваться резиновыми перчатками и респираторами для предохранения органов дыхания.



## СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный грунт **Монопол Эпоху 4W AS** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/куб.см	1,2
Поверхностное сопротивление, Ом ГОСТ ЕIC 61340-4-1-2017	< 1*10 <sup>6</sup>
Массовая доля нелетучих веществ, %	не менее 56
Жизнеспособность материала при 23°C, мин	не менее 30
Время высыхания до степени 3 при 23°C, ч	не более 3
Время полимеризации при температуре, 20°C, ч Пешеходные нагрузки	3-5



## УПАКОВКА

Компонент А	8,8 кг
Компонент Б	2,2 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ  
**MONOPOL EPOXY 4W AS**

- ! Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.  
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю [www.monopol.rf](http://www.monopol.rf)
- 8 (800) 200-50-36

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.  
В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.  
Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.  
Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

**Монопол**  
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ

**MONOPOL**  
**EPOXY 4W AS**