

💧 ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ВОДНО-ДИСПЕРСИОННАЯ
ЭПОКСИДНАЯ КРАСКА ГРУНТ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

💧 НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL EPOXY 3W



💧 ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД В 1 СЛОЙ:
0,2 - 0,3 КГ/КВ.М.

📋 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 3W применяется:

- для защиты бетонных, мозаичных, полимерных, полимерцементных и металлических оснований;
- в качестве грунтовочного состава для подготовки под нанесение наливных полимерных покрытий пола имеющих разную основу;
- в качестве упрочняющей пропитки для бетонных оснований;
- с целью значительно улучшить характеристики эксплуатируемого помещения, избавиться от пыли, облегчить уборку помещений, продлить срок эксплуатации бетонного основания;
- для защиты конструкций, подвергающихся агрессивным средам;
- для устройства внутренней и наружной гидроизоляции трубопроводов, каналов, резервуаров, водостоков и других сооружений;
- для защиты бетонных поверхностей искусственных сооружений (подпорные стены, опоры мостов и путепроводов, своды тоннелей);
- для защиты железобетонных элементов обустройства дорог (лотки, блоки типа «Нью-Джерси»);
- для внутренней гидроизоляции резервуаров для питьевой воды.

Двухкомпонентный состав Monopol Epoxy 3W:

Компонент А – Пластиковое ведро с цветной основой, 10 кг;

Компонент Б – Пластиковое ведро, 2 кг.

👍 ПРЕИМУЩЕСТВА

Monopol Epoxy 3W - многоцелевой двухкомпонентный цветной состав для окрашивания бетонных, мозаичных, а также металлических оснований, и имеет высокую адгезию к ним. Также **Monopol Epoxy 3W** является грунтовочным составом и пропиткой глубокого проникновения.

Преимущества:

- паропроницаемый материал, не требующий гидроизоляции основания;
- высокая адгезия к основанию;
- можно наносить на влажное основание;
- матовый вид покрытия;
- краска, грунтовка, пропитка - универсальный состав, разбавляемый водой;

- высокая абразивная стойкость;
- не содержит растворителей;
- отличная укрывистость и эстетика покрытия;
- длительная жизнеспособность приготовленного состава;
- может наноситься на горизонтальные и вертикальные поверхности;
- имеет низкую истираемость при пешеходных, транспортных и других нагрузках;
- имеет высокую химическую стойкость.

🔍 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Основание должно быть прочным, однородным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- **Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М200**.
- При этом необходимо руководствоваться требованиями к основанию для тех материалов, которые будут наноситься на загрунтованное основание.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже +10°C.
- Температура основания должна быть не менее, чем на 3°C выше температуры точки росы.
- Допускается нанесение на влажное основание, но **без свободной воды** на поверхности.

Перед нанесением **Monopol Epoxy 3W** необходимо провести механическую обработку основания, в том числе необходимо удалить краску, масляные и жировые пятна, используя фрезеровальное, дробеструйное или шлифовальное оборудование с алмазным инструментом.

Далее основание необходимо тщательно обеспылить с помощью промышленного пылесоса, особое внимание уделять углам и труднодоступным местам помещения. Проверить поверхность на наличие трещин и выбоин, при необходимости произвести ремонт.

Большие выбоины и трещины отремонтировать смесью **Monopol Epoxy 3W** и сухого кварцевого песка, в оптимальной пропорции смешивания, подходящей для конкретной задачи.

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ◆ Фрезеровальные/дробеструйное/шлифовальное оборудование;
- ◆ низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый);
- ◆ велюровый валик;
- ◆ шпатели разноразмерные;
- ◆ вода для разбавления и промывки;
- ◆ тара;
- ◆ весы (при необходимости деления компонентов).

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент водой и щеткой.

Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Окрасочный состав Monopol Epoxy 3W

Подготовка материала

1. Компонент А необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции в течение 30 - 40 секунд, уделяя особое внимание дну тары
2. Затем в компонент А добавляют компонент Б и перемешивают в течение 2 - 3 минут, с помощью низкооборотистого миксера 300 - 400 об/мин до достижения однородного состояния.
3. После перемешивания готовую смесь необходимо **перелить в чистую тару**. Это исключает попадание неперемешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.
8. Еще раз перемешать состав в течение 40 - 60 секунд.

Размешанный материал необходимо использовать в пределах времени жизнеспособности.

Нанесение состава

Подготовленный, как описано выше, состав необходимо:

1. Распределить по поверхности основания шпателем и/или с помощью велюрового валика с длиной ворса 4 мм однородным слоем без пропусков.
2. Поверхность, примыкающую к стенам и конструкциям, а также труднодоступные места, необходимо обработать кистью.
3. Поверхность покрывают «на себя», в последнюю очередь покрывают участок непосредственно перед выходом из помещения.

Расход для первого слоя составляет 0,2 - 0,3 кг/кв.м.

Нанесение второго слоя

Для получения качественного полимерного покрытия необходимо нанести второй слой с расходом 0,15 - 0,2 кг/кв.м. В случае,

если основание обладает сильной впитываемостью, допускается нанесение большего количества слоев.

Окрасочный состав Monopol Epoxy 3W является самогрунтовой, однако для лучшего проникновения в поры и упрочнения основания рекомендуется предварительно пропитать основание **грунтовочным составом Monopol Epoxy 3W**.

Грунтовочный состав/пропитка Monopol Epoxy 3W

Подготовка материала

1. Компонент А необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции в течение 30 - 40 секунд, уделяя особое внимание дну тары
2. Затем в компонент А добавляют компонент Б и перемешивают в течение 2 - 3 минут, с помощью низкооборотистого миксера 300 - 400 об/мин до достижения однородного состояния.
3. После перемешивания готовую смесь необходимо **перелить в чистую тару**. Это исключает попадание неперемешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.
8. Еще раз перемешать состав в течение 40 - 60 секунд.
9. Далее необходимо добавить холодную, чистую и пресную воду в пропорции 1:1 к массе готового состава **Monopol Epoxy 3W**.
10. При помощи низкооборотистого миксера перемешивают в течение 1,5 - 2,0 минут до однородного состояния, уделяя внимание труднодоступным участкам тары.

Нанесение состава

1. Полученная композиция распределяется на предварительно подготовленное и обеспыленное основание при помощи валика или кисти.
2. В случае, если после первого нанесения **Monopol Epoxy 3W** остались не загрунтованные участки, операцию повторяют до полного насыщения основания.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- ◆ Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- ◆ Материал хранится при температуре от +5°C до +30°C.
- ◆ Замораживание не допускается!
- ◆ Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!
- ◆ Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- ◆ Избегайте попадания прямых солнечных лучей на тару с материалом. Перегрев материала может привести к его расслоению и образованию трудно промешиваемого осадка.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность, г/куб.см	1,2 - 1,4
Стойкость истирания по Таберу, мг	50
Жизнеспособность материала при 23°C на поверхности без добавления воды, мин	Не менее 30
Жизнеспособность материала при 23°C на поверхности с добавлением воды, мин	Не менее 45
Время отверждения при температуре 20°C	12
Пешеходные нагрузки, ч	72
Легкие транспортные нагрузки, ч	7
Полная транспортная нагрузка, дней	
Искрообразование	Искробезопасное
Массовая доля нелетучих веществ	68%
Цвет	Серый, светло-серый, возможно изготовление согласно каталога RAL

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ВЫСЫХАНИЯ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ БЕЗ ДОБАВЛЕНИЯ ВОДЫ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	12 часов	6 часов	3 часа

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ВЫСЫХАНИЯ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ С ДОБАВЛЕНИЕМ ВОДЫ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	20 часов	8 часов	4 часа



УПАКОВКА

Компонент А:	10 кг
Компонент Б:	2 кг



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При работе с **Монопол Эпоху 3W** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Эпоху 3W является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите «Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе» или обратитесь в техническую службу завода Монопол.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный наливной пол **Монопол Эпоху 3W** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL ЭПОХУ 3W

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
- Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Монопол
T&B

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ