

наливной двухкомпонентный выравнивающий
эпоксидный состав

НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

MONOPOL EPOXY 5 Base



РАСХОД: 1,55 КГ/КВ.М.
НА 1 ММ ТОЛЩИНЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Monopol Epoxy 5 Base применяется для устройства наливного пола, выравнивания оснований и для создания шероховатых наполненных кварцевым песком нескользящих покрытий:

- в производственных помещениях;
- в теплых складах;
- в автосервисах, паркингах, гаражах;
- в торговых центрах и магазинах;
- при устройстве толстослойных наполненных систем в качестве подстилающего и финишного слоев.

ОПИСАНИЕ

Monopol Epoxy 5 Base – наливной двухкомпонентный эпоксидный выравнивающий состав, содержащий кварцевый наполнитель и функциональные добавки.

Двухкомпонентный состав **Monopol Epoxy 5 Base**:

Компонент А – Эпоксидная светло-серая основа, 26,3 кг;

Компонент Б – Отвердитель желтого цвета, 3,7 кг.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Monopol Epoxy 5 Base - многоцелевой двухкомпонентный базовый состав для создания качественных наливных полов на бетонных и металлических основаниях и имеет высокую адгезию к ним. Обладает ускоренным набором прочности. Используется в качестве базового (выравнивающего), финишного слоя, а также в системах шероховатых и высоконаполненных эпоксидных покрытиях пола. Применяется по предварительно загрунтованному основанию составами **Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S**.

Преимущества:

- наиболее экономичный эпоксидный наливной пол;
- универсальный состав;
- превосходная удобоукладываемость и подвижность состава;
- быстрый набор прочности;
- глянцевый вид покрытия;
- стойкость к высоким абразивным, ударным и химическим воздействиям;
- простота эксплуатации и ремонтпригодность.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, пятен масел, следов износа резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа** (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке **не ниже М200**.
- Необходимо наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и отверждении покрытия) должна быть не ниже +10 °С.
- Влажность основания — не более 4 % по массе.
- Температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше температуры точки росы.

Перед нанесением **Monopol Epoxy 5 Base** выполняется механическая подготовка поверхности шлифовальным, дробеструйным или фрезервальным оборудованием с целью удаления загрязненного слоя бетона, цементного молочка, слабых частиц бетона и прочих дефектов, снижающих адгезию к основанию. При наличии сколов и выбоин необходимо удалить слабые частицы бетона, обеспылить основание, локально загрунтовать дефекты составом **Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S**.

Добавить в приготовленный грунтовочный состав сухой кварцевый песок для получения комфортной для работы пластичной консистенции, перемешать миксером и заполнить места дефектов шпателем или гладилкой. При наличии дефектов значительного размера целесообразно применить составы из линейки **Monopol Hard**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. Важно помнить, что в ремонтируемых участках необходим дополнительный контроль влажности перед нанесением последующих слоев, поскольку даже быстротвердеющие полимерцементные составы достигают влажности 4% дольше, чем полимеризуется ремонтная смесь.

Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S + кварцевый песок. После ремонта основания ремонтируемые участки выравниваются шлифовкой.

После выравнивания поверхности основание обеспыливается и полностью грунтуется составами **Monopol Epoxy 4 / 4M / 4S**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. После полимеризации грунтовки необходимо убедиться в отсутствии кратеров, матовых пятен и пр. При наличии дефектов процесс грунтования повторяется до получения равномерного глянцевого покрытия. Важно помнить, чем ниже марка основания, тем выше расход грунтовочного состава по причине высокой пористости низкомарочных оснований. Допустимая минимальная прочность при сжатии основания В15 (М200), рекомендованная - В22,5 (М300).

Не рекомендуется использовать **Monopol Epoxy 5 Base** на открытых атмосферному воздействию поверхностях. Его следует наносить после высыхания грунтовочного слоя. Полностью затвердевший грунтовочный слой шлифуют и убирают пыль после шлифования.



НАНЕСЕНИЕ

ВАЖНО! Для исключения разнооттеночности покрытия, в случае поступления материала **Monopol Epoxy 5 Base** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала, при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Чтобы подготовить материал **Monopol Epoxy 5 Base** необходимо сначала открыть тару с компонентом «А». При помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300-400 об/мин). Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2-3х минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера.

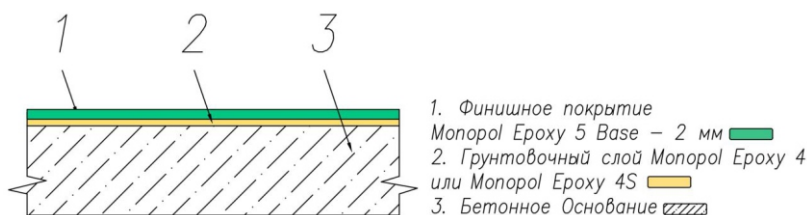
Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. Особое внимание уделять «мертвым» зонам у дна и стенок тары. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 – 3 минут, для выхода вовлеченного воздуха.

Рекомендуем:

После перемешивания готовую смесь **перелить в чистую тару**. Это исключает попадание непромешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.



ВАРИАНТЫ СИСТЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ СОСТАВА MONOPOL EPOXY 5 BASE



Вариант 1. Конструкция наливного пола **Monopol Epoxy 5 Base** в качестве самостоятельного покрытия:

Готовый состав **Monopol Epoxy 5 Base** выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи ракля. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу. Для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины необходимо прокатать поверхность игольчатым валиком. Материал нужно выработать в течение 20 минут. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание приклеить по прямой линии скотч и нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

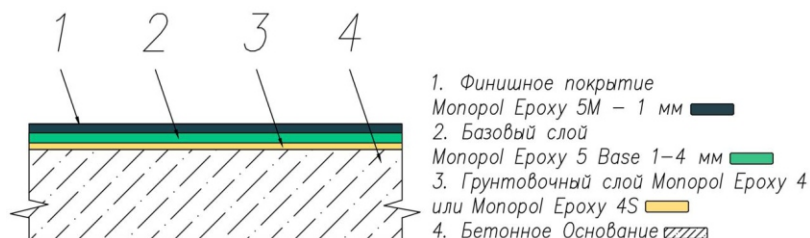
После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесенное затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется.

Расход материала на 1 кв.м составляет – 1,55 кг на 1 мм толщины.



ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

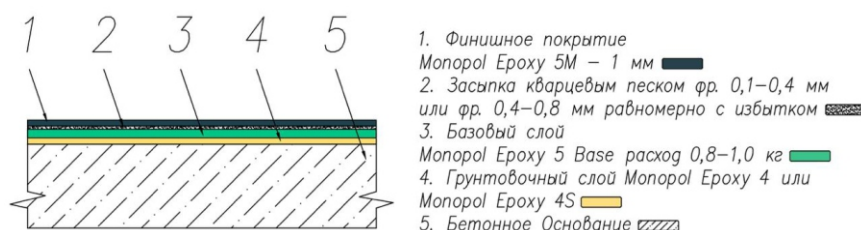
- ♦ Дробеструйное/шлифовальное/фрезеровальное оборудование
 - ♦ Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
 - ♦ Ракля зубчатая или с регулируемым зазором
 - ♦ Игольчатый валик
 - ♦ Шпатели разноразмерные
 - ♦ Уплотнительная и малярная ленты
 - ♦ Растворитель 646 или ксилол
 - ♦ Тара
 - ♦ Весы (при необходимости деления компонентов)
- После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



Вариант 2. Конструкция выравнивающего (подстилающего) слоя Monopol Epoxy 5 Base:

Готовый состав **Monopol Epoxy 5 Base** выливают на подготовленное основание и выравнивают его раклей и игольчатым валиком согласно рекомендациям см. Вариант 1. Расход **Monopol Epoxy 5 Base** определяется в зависимости от намеченной толщины всего полимерного покрытия пола и рассчитывается на 1 мм меньше заданного покрытия для последующего устройства финишного слоя наливного пола. Рекомендованная толщина слоя 1-4 мм.

После высыхания состава **Monopol Epoxy 5 Base** (3 степень на отлип), но не позднее 24 часов, приступают к нанесению финишного слоя наливного пола. Далее приготавливается состав **Monopol Epoxy 5M** согласно технологической карты на данный продукт, но без наполнения его кварцевым песком и выливается на ранее нанесенный слой **Monopol Epoxy 5 Base** рекомендованной толщиной 1 мм, что эквивалентно расходу 1,36 кг/кв.м. Материал выравнивают раклей и игольчатым валиком согласно рекомендациям п.1.



Вариант 3. Конструкция шероховатого покрытия с применением Monopol Epoxy 5 Base:

Готовый состав **Monopol Epoxy 5 Base** выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют его на поверхности при помощи ракли или валиком с длинным ворсом, придерживаясь расхода материала 0,7-0,9 кг/кв.м. Для выравнивания материала применяется игольчатый валик. По истечению 15-20 минут после выравнивания покрытия равномерно рассыпается сухой кварцевый песок рекомендованной фракции 0,4-0,8 мм из расчета 3,0-4,0 кг/кв.м. с избытком.

После высыхания первого слоя излишки песка необходимо удалить при помощи промышленного пылесоса. Далее выполняется запечатка слоем **Monopol Epoxy 5M** с расходом 1,0-1,3 кг/кв.м. **без наполнения его кварцевым песком**. Распределение состава **Monopol Epoxy 5M** выполняется тровелем или сгоном с полимерным лезвием с последующей прокаткой велюровым валиком с коротким ворсом.

Описанная выше система образует шероховатое покрытие пола толщиной 2,5-3,0 мм.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72х часов после нанесения).



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- ♦ Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- ♦ Материал хранится при температуре не выше +30°C.
- ♦ Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от 18°C.
- ♦ Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!
- ♦ Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!
- ♦ ЗАПРЕЩЕНО хранить материал под прямыми солнечными лучами!



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **Монопол Эпоху 5** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Плотность, г/куб.см	1,55
Искрообразование	безыскровое
Массовая доля нелетучих веществ, %	≈100
Стойкость к истиранию по Таберу, мг	46
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	не менее 70
Прочность на растяжение при изгибе, через 7 суток, МПа	не менее 30
Жизнеспособность материала при 23°C, мин	не менее 20
Время высыхания до степени 3 при 23°C, ч	не более 6
Время полимеризации при температуре 20°C, ч	24
Пешеходные нагрузки	72
Легкие транспортные нагрузки	120
Полная транспортная нагрузка	
Относительное удлинение при разрыве, %	5-7
Твердость по ШОР D	80-85
Цвет*	натуральный

***Монопол Эпоху 5 Base** не является декоративным покрытием.

Не пигментированный состав, имеет натуральный цвет без привязки к палитре цветов RAL и иным цветовым стандартам.

ТАБЛИЦА ЗАВИСИМОСТИ ВРЕМЕНИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДО СТЕПЕНИ 3 НА ОТЛИП И ТЕМПЕРАТУРЫ ОСНОВАНИЯ

Температура основания	+10°C	+23°C	+30°C
Временной интервал	10 часов	4 часа	2,5 часа



ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Монопол Эпоху 5 Base является химически стойким покрытием ко многим средам в разных концентрациях. Для более подробной информации смотрите Приложение №1 Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе или обратитесь в техническую службу завода Монопол.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный наливной пол **Монопол Эпоху 5 Base** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR коду или посмотреть на сайте производителя.



УПАКОВКА

Компонент А	26,3 кг
Компонент Б	3,7 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL EPOXY 5 Base

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя.
Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Монопол
TBS

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ