

Монопол

Ероху 5 AS6

Эпоксидный двухкомпонентный антистатический токоотводящий наливной пол. Не содержит органические растворители.



ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ
- ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА

8-800-200-50-36

www.монополь.рф

monopol@tehbeton.ru



РАСХОД/ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ

Расход готового состава: 2,8 кг/кв. м. при слое 2 мм



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Монопол Ероху 5 AS6 предназначен для устройства гладкого цветного токопроводящего пола:

- в помещениях и производствах с присутствием взрывоопасных газов, пыли, жидкостей;
- химические производства;
- нефтегазовый сектор;
- деревообрабатывающие производства;
- в «чистых» и «особо чистых» помещениях
- в промышленных помещениях с требованиями к «электронной гигиене»
- соответствует требованиям СП 29.13330.2011 с изм. 1,2; п. 5.11, 5.12, 5.13, 5.14



ОПИСАНИЕ

Монопол Ероху 5 AS6 – наливной двухкомпонентный состав, содержащий кварцевый наполнитель, токоотводящие и функциональные добавки. Для создания токоотводящего покрытия пола **применяется только совместно с токоотводящим грунтовочным составом Монопол Ероху 4 AS.**

Двухкомпонентный состав **Ероху 5 AS6:**

Компонент А – Эпоксидная смола в металлическом ведре, 20 кг;
Компонент Б – Полиаминный отвердитель в металлическом ведре, 5 кг.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Показатель сопротивления на контур заземления не более $1 \cdot 10^6$ Ом
- Не накапливает статическое электричество;
- Стабильные токопроводящие свойства в любой точке измерений;
- Искробезопасность;
- Ударная стойкость;
- Устойчивость к истиранию;
- Глянцевое покрытие;
- Удобноукладываемость;
- Химическая стойкость.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

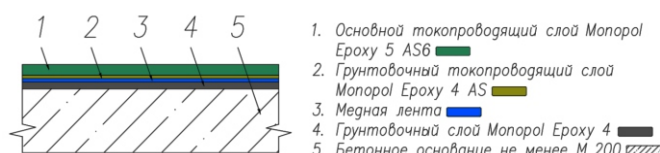
Требования к основанию:

- Убедиться, что основание освобождено от пыли, отсутствуют пятна масел, ЛКП и других материалов препятствующих качественному производству работ;
- Основанием для нанесения может служить бетон марки не менее М200 (класс прочности при сжатии В15);
- Перед началом производства работ необходимо заранее подготовить нужное количество материала, оснастки, инструмента и тары;
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже 10°C;
- Не допускать работы по основанию с влажностью более 4%;
- До начала работ убедиться в наличии гидроизоляционного слоя во избежание капиллярного подъема вод к поверхности пола.

До начала производства работ нужно убедиться, что необходимое количество материала находится на объекте строительства. Материал должен иметь ту же температуру, что и основание на участке производства работ. Работы допускаются производить в закрытых, теплых помещениях **без сквозняков**. До начала производства работ по устройству основного слоя **Монопол Ероху 5 AS6** необходимо качественно загрунтовать пол. Для этого основание шлифуется до вскрытия пор в бетоне, при этом удаляются загрязнения и цементное молочко, затем наносится грунтовочный состав **Монопол Ероху 4** или **Монопол Ероху 4AS**. В зависимости от впитывающей способности бетонного основания часть грунта может впитаться в тело бетона, в таком случае этап грунтования следует повторить до образования равномерной пленки на поверхности пола. При наличии сколов и выбоин в бетонном основании необходимо выполнить ремонт при помощи смеси грунта **Монопол Ероху 4** (1 часть) и сухого кварцевого песка 0,1-0,4 мм (3 части).

Стены и колонны необходимо укрыть пленкой для их защиты от брызг и наплывов материала. Места примыкания к конструкциям, оборудованию необходимо защитить изолирующим материалом, т.к. при их смещении или вибрации во время работы возможно появление дефектов на полимерном покрытии **Монопол Ероху 5 AS6**.

Схема устройства эпоксидного токопроводящего покрытия Монопол Ероху 5 AS6



По подготовленному основанию клеить самоклеящуюся медную ленту и прикатать ее уплотняющим валиком для плотного прилегания к основанию. Соединение двух участков лент должно выполняться внахлест. Приклеивание ленты выполняется с отступом от стен и колонн на 20-30 см, сеткой со стороны квадрата 2-3 метра.

Токопроводящий грунт наносится на подготовленную поверхность без следов пыли и пятен, препятствующих адгезии в соответствии с условиями технологической карты **Монопол Ероху 4 AS**. Расход 0,1 кг/кв.м.

Основной токопроводящий слой **Монопол Ероху 5 AS6** наносится методом налива и распределяется ракелью с заданной толщиной слоя. Рекомендованный слой 2 мм. После распределения материала необходимо выровнять поверхность деаэрационным (игольчатым) валиком с пластиковой или металлической иглой.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Миксер с регулировкой скорости оборотов, ракель, шпатели разного размера, валики деаэрационные (игольчатые), валик для прикатывания медной ленты, мокроступы.



НАНЕСЕНИЕ

ВАЖНО! Для исключения разноотеночности покрытия, в случае поступления материала **Монопол Ероху 5 AS6** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала, при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

Открыть тару с компонентом «А». При помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300-400 об/мин). Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2-3 минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары. Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б». Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут. После смешивания композицию следует отстоять в течение 2 – 3 минут для выхода вовлеченного воздуха.

Работы начинают от точки, наиболее удаленной от выхода из помещения. Приготовленный состав равномерно выливается на отгрунтованное основание и распределяется раклей с выставленным зазором. Для выравнивания материала и удаления воздуха необходимо прокатать поверхность деаэрационным (игольчатым) валиком. При прокатывании игольчатым валиком особое внимание уделяется местам сопряжения заливок. Направление движения игольчатого валика должно быть вдоль уложенного материала чтобы исключить попадание брызг на ранее уложенный материал. Заливка продолжается непрерывно с учетом времени жизни готового материала. Каждый новый замес выливается внахлест уложенному материалу. Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 15 минут, в противном случае будет виден стык. Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница, на основание приклеить по прямой линии скотч и нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется. **Допускается работать только целыми комплектами материалов.**

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72 часов после нанесения).

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ. СРОК ГОДНОСТИ

Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении. Материал хранится при температуре не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от +18°C.

Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!

Неиспользованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.

При работе с **Монопол Эпоху 5 AS6** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей. Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.

При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза - промыть водой и сразу обратиться к врачу. При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химическая основа	эпоксидная смола и полиаминный отвердитель
Плотность, г/куб.см	1,4
Сопротивление между поверхностью и системой заземления, Ом	< 1*10 ⁶
Искрообразование	безыскровое
Массовая доля нелетучих веществ, %	не менее 99
Стойкость к истиранию по Таберу, мг	45
Прочность при сжатии через 7 суток, МПа	мин. 70
Прочность на растяжение при изгибе, через 7 суток, МПа	мин. 30
Жизнеспособность материала при 23°C, мин	не менее 30
Время высыхания до степени 3 при 23°C, ч	не более 6
Время полимеризации при температуре 20°C, ч	
Пешеходные нагрузки	24
Легкие транспортные нагрузки	72
Полная транспортная нагрузка	120
Относительное удлинение при разрыве, %	не менее 5
Твердость по ШОРу	80
Цвет*	серый, светло-серый, цветной

*Завод Монопол произведет по вашему заказу эпоксидный наливной состав нужного вам цвета.

КОЭФФИЦИЕНТ СТОЙКОСТИ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 20°C В ТЕЧЕНИЕ 60 СУТОК

воды	0,99
минерального масла	1,00
10,0% H ₂ SO ₄	0,87
10,0% NaOH	0,88

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Смотрите приложение №1. Таблица химической стойкости полимерных составов Монопол на эпоксидной основе.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Эпоксидный антистатический наливной пол **Монопол Эпоху 5 AS6** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.

УПАКОВКА

Компонент А (основа):	20 кг
Компонент Б (отвердитель):	5 кг



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ
MONOPOL Эпоху 5 AS6

Монопол
TBG

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания. Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя.

Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.ru.