

💧 ЧЕТЫРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ НА ОСНОВЕ  
ПОЛИУРЕТАНОВОЙ СМОЛЫ С МИНЕРАЛЬНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

💧 НЕ СОДЕРЖИТ ОРГАНИЧЕСКИЕ РАСТВОРИТЕЛИ

# MONOPOL POLICRETE 203



💧 ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД: 1,85 КГ/КВ.М.  
НА 1 ММ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ  
ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ: 2 - 3 ММ

## 📋 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Monopol Policrete 203** применяется в качестве химически- и температуростойкого напольного покрытия для общественных, промышленных и производственных помещений. Покрытие рассчитано на эксплуатацию при воздействии постоянного пешеходного движения и не интенсивных транспортных нагрузок (включая движение вилочных погрузчиков) на таких объектах как:

- ◆ паркинги, гаражные боксы, автостоянки;
- ◆ производства с влажными условиями эксплуатации;
- ◆ складские помещения, в том числе для хранения пищевых продуктов;
- ◆ бытовые и административные помещения.

## 📄 ОПИСАНИЕ

**Monopol Policrete 203** - наливной четырёхкомпонентный состав на основе полиуретановой смолы с минеральным наполнителем и пигментной пастой, толщиной нанесения от 2 до 3 мм.

Четырёхкомпонентный состав Monopol Policrete 203:

**Компонент А** – белая жидкость - пластиковая канистра, 2,5 кг;

**Компонент Б** – янтарная жидкость - пластиковая канистра, 2,8 кг;

**Компонент В** – сухая смесь - пластиковое ведро, 7,5 кг;

**Пигментная паста** – цветная жидкость - саше-пакет, 150 мл.

## 👍 ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ бесшовность;
- ◆ химстойкость;
- ◆ износостойкость;
- ◆ паропроницаемость;
- ◆ искробезопасность;
- ◆ стойкость к перепаду температур (от -5°C до +40°C);
- ◆ гигиеничность (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке);
- ◆ удобоукладываемость.

## 🔧 ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- ◆ Состав применяется на бетонных основаниях.
- ◆ Основание должно быть прочным, очищенным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, краски, следов износа, резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.
- ◆ Адгезионная прочность основания должна составлять не менее 1,5 МПа, а прочность на сжатие – соответствовать марке не менее М300.
- ◆ Рекомендуется наличие правильно выполненной гидроизоляции.
- ◆ Влажность основания должна быть не более 12%.
- ◆ Температура основания в момент нанесения должна составлять от +10°C до +25°C.
- ◆ Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%.
- ◆ В момент нанесения и полимеризации материала температура основания должна быть выше температуры точки росы не менее чем на 3°C.

Для обеспечения высокой адгезии покрытия с бетонным основанием необходимо отшлифовать бетон до чистого, однородного состояния со вскрытыми порами для удаления верхнего слоя цементного молочка или загрязнений и создать рельефную структуру. Поверхность основания обрабатывается мозаично-шлифовальным оборудованием с алмазным инструментом, либо фрезервальным оборудованием (предпочтительно).

Перед нанесением грунтовочного слоя поверхность обеспыливается с помощью промышленного пылесоса. Сколы, выбоины и поврежденные участки основания необходимо отремонтировать составами, например **Monopol BR** или **Monopol Hard**, согласно технологическим картам на данные материалы. В местах примыканий к стенам, дверям, колоннам, закладным элементам, границам укладки нарезают штрабу. Глубина и ширина штрабы должна быть не менее проектной толщины покрытия.



## ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

- ◆ Шлифовальное/фрезервальное/дробеструйное оборудование
- ◆ Низкооборотистый строительный миксер (желательно 2х венчиковый)
- ◆ Штраборез
- ◆ Промышленный пылесос
- ◆ Рапель, гладилки
- ◆ Игольчатые и велюровые валики
- ◆ Шпатели разноразмерные
- ◆ Малярная лента
- ◆ Тара
- ◆ Весы (при необходимости деления компонентов)

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой. Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.



## НАНЕСЕНИЕ

### Грунтование:

Подготовленная поверхность тщательно грунтуется **Monopol Policrete 100**. Нормы расхода материала зависят от пористости основания и составляет 400-600 г/кв.м. Грунтованное основание не должно иметь раковин и проколов на поверхности, при наличии данных дефектов процесс грунтования следует повторить после достаточной полимеризации первого слоя. К нанесению последующих слоев допускается приступать когда поверхность грунтованного основания перестанет быть липкой. Не допускается устройство пола **Monopol Policrete 203** без предварительного грунтования составом **Monopol Policrete 100**. Более подробную инструкцию смотрите в технологическом описании **Monopol Policrete 100**.

### Приготовление состава Monopol Policrete 203:

Перед смешиванием жидких компонентов, **компонент А необходимо предварительно взболтать 20-30 сек.** в заводской емкости, до ее вскрытия. В сухую и чистую емкость для смешивания выливается компонент А (белая жидкость) и пигментная паста из саше-пакета, которые смешиваются в течение 20-30 секунд. После вливается компонент Б, процесс перемешивания продолжается 30 секунд. Далее сразу в емкость с замешанными жидкими компонентами постепенно, но без промедления, высыпается один мешок компонента В (внимательно следите за отсутствием комков) и перемешивается в течение от 2 до 3 мин до образования однородной массы. В процессе перемешивания уделяйте внимание стенкам тары и, при необходимости, очистите их шпателем.

Для того, чтобы избежать отличий оттенка покрытия пола необходимо производить все замесы компонентов за одинаковое время по таймеру.

**ВАЖНО!** Для исключения разнооттеночности покрытия, в случае поступления материала **Monopol Policrete 203** разных партий его распределяют по партиям и работают в одном помещении одной партией материала, при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т.п.

### Время перемешивания зависит от температуры основания и температуры продукта:

Температура, °С	10 – 12	13 – 15	16 – 19	20 – 22	23 - 25
Время, мин	6	5	4	3	2

### Устройство основного слоя:

Не допускать перегрев материала или отдельных компонентов до температуры более +25°C. Готовая смесь немедленно разливается на грунтованное основание. Готовый материал распределяется при помощи ракеля с предварительно выставленным зазором. Поверхность свежеложенного материала выравнивается при помощи игольчатого валика. Каждый новый замес материала выливается с заходом на уложенный материал. При работе валиками особое внимание уделяется местам сопряжения заливок во избежание разнооттеночности покрытия пола. Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-10 минут.

Готовые составы необходимо использовать в течение 7-10 минут. Температура основания и окружающей среды непосредственно влияет на время жизни готового состава и на удобоукладываемость смеси.

Для удаления материала с инструмента необходимо использовать органический растворитель.

Расход материала **Monopol Policrete 203** на 1 мм толщины слоя составляет 1,85 кг/кв.м.

При +20°C через 12 часов по покрытию можно ходить, через 24 часа покрытие готово к восприятию лёгких транспортных нагрузок, через двое суток - готово к восприятию полных транспортных нагрузок и воздействию химически агрессивных жидкостей.

После нанесения финишного покрытия при внешнем осмотре покрытие должно быть ровным, монолитным и не должно иметь отслоений, кратеров, пузырей, лунок, а также трещин, крупных пор и пустот в местах технологических стыков захваток. Ручное нанесение составов допускает незначительные текстурные различия в поверхности или небольшие визуальные рельефы или «рябь», которая при эксплуатации покрытия со временем пропадает.

Допускается незначительное отклонение по ровности покрытия согласно требованиям СП 29.13330.2011 СНиП 2.03.13-88 ПОЛЫ. Контроль уклонов на покрытии осуществляется с помощью полива покрытия водой. Вода должна стекать в трапы и лотки.



## УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Уход за покрытием пола **Monopol Policrete** состоит из систематической влажной уборки с применением моющих средств, имеющих pH от 7 до 9, как ручную, так и с применением механизмов (моющие машины, пылесосы и т.д.) Температура моющей жидкости должна быть не более 40°C. В случае необходимости можно воспользоваться растворителями (солювент, скипидар и др.), затем покрытие обезжирить и протереть насухо.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- ◆ Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения и в оригинальной упаковке.
- ◆ Материал хранится при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C.
- ◆ Пластиковые ведра с минеральными компонентами следует защищать от влаги и хранить на поддонах на расстоянии 0,5 м от стены.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- ◆ При работе с **Monopol Policrete** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- ◆ Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- ◆ При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза – промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- ◆ При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочность на сжатие, МПа	не менее 58
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	не менее 27,1
Ударная прочность, Дж/кв.см.	9,3
Истираемость, г/кв.см.	не более 0,1
Износостойкость	AR 0,5
Твердость по шкале Шор D	не менее 84
Степень противоскольжения	R10*
Водопоглощение, %	0
Класс пожарной опасности строительных материалов	КМ1
Паропроницаемость	да
Плотность, г/куб.см	1,66

Адгезия, МПа	> 5,1 (когезионный отрыв по бетону)
Химическая стойкость	обладает устойчивостью к воздействию воды, разбавленных и среднеконцентрированных растворов щелочей и кислот, минеральных масел, бензина, растворителей
Цвет	согласно палитре цветов**

\*Степень противоскольжения может быть изменена путем включения в состав системы пола кварцевого песка нужной фракции с последующей запечаткой **Monopol Policrete 150**. Подробнее смотрите техническое описание к системе «MP 203R System».

\*\*Совпадение оттенков различных партий материала не гарантировано. Применяемая технология не гарантирует стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействию концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытия не происходит.

Для дополнительной защиты покрытия и при необходимости улучшить эстетику покрытия рекомендуем применить финишный полиуретановый двухкомпонентный лак **Monopol PU 18W**.

## ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

См. приложение №1. Таблица химической стойкости полиуретан-цементных составов **Monopol Policrete**.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

**Monopol Policrete 203** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.

## УПАКОВКА

Компонент А:	2,5 кг
Компонент Б:	2,8 кг
Компонент В:	7,5 кг
Пигментная паста:	150 мл



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ  
**MONOPOL POLICRETE 203**

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

- ! Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю [www.monopol.rf](http://www.monopol.rf)
- 8 (800) 200-50-36

# Monopol

TBG

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ◆ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ◆ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ◆ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ ТОПКИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ◆ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ◆ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ